

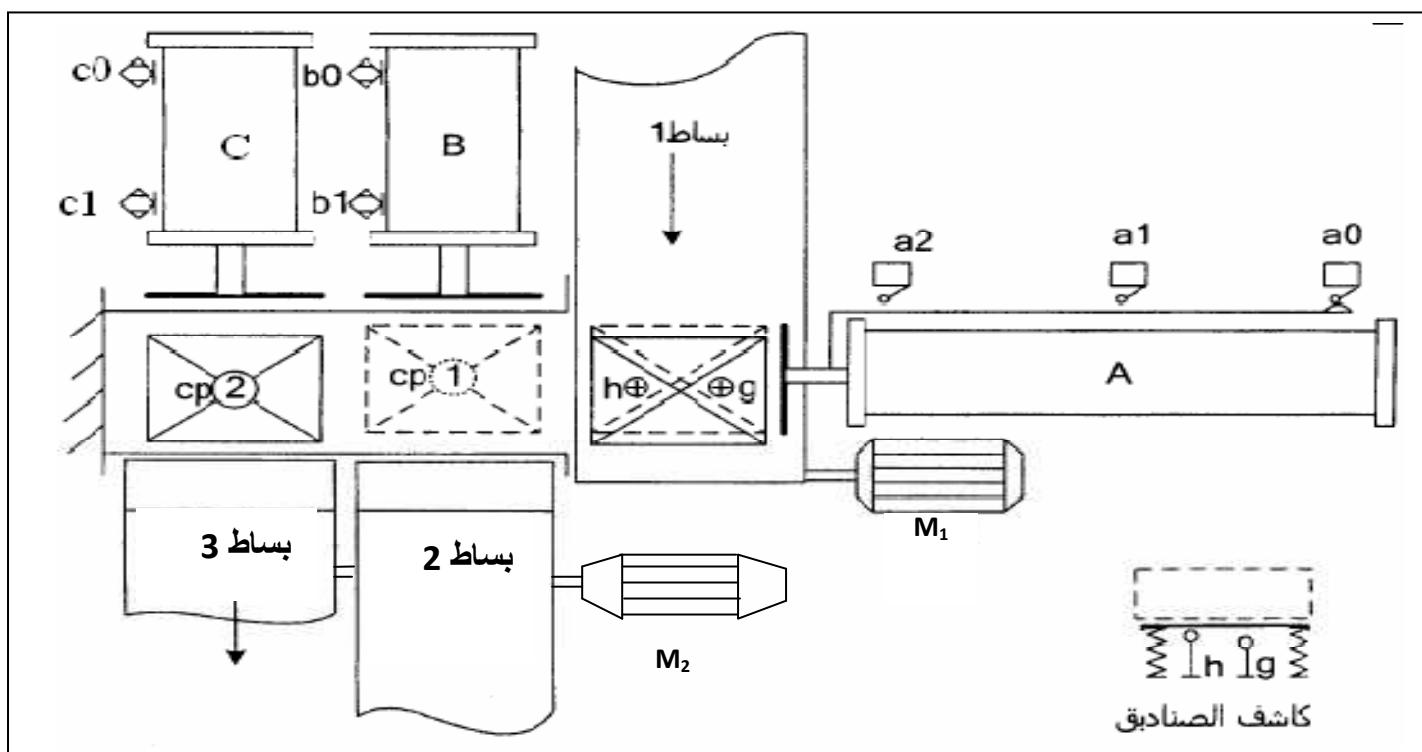
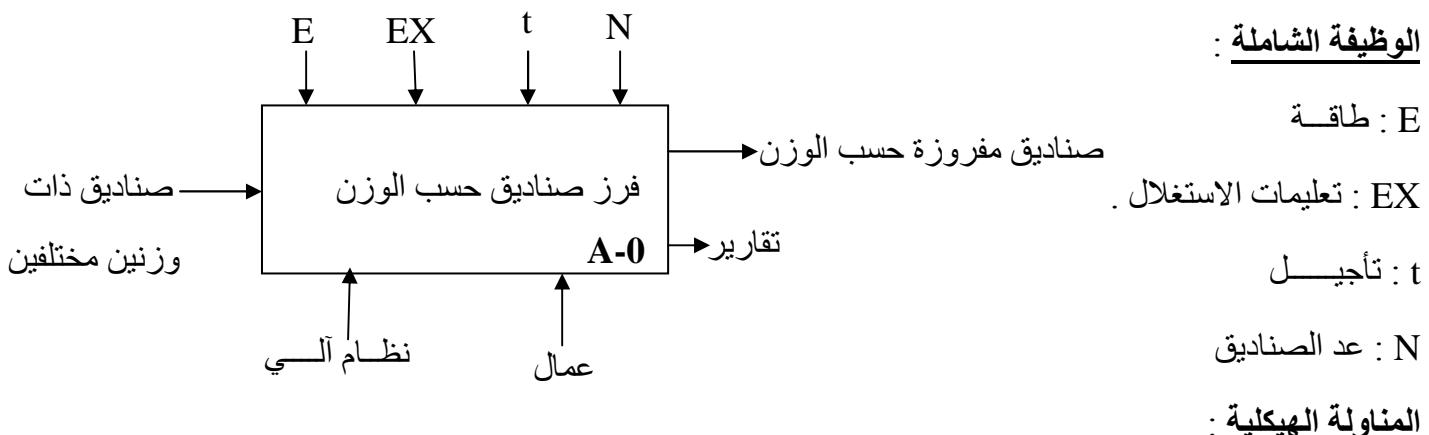
## الفرض المحسوس رقم 02 للثلاثي الثاني

### نظام آلي لفرز صناديق

الهدف: الهدف من هذا النظام هو فرز صناديق من البساط 1 وتحويلها إلى البساطين 2 و3 كل على حسب الوزن.

التشغيل: يصل الصندوق عبر البساط 1، يتم الكشف عن الوزن ، فيوجه نحو البساط 2 إذا كان صغيرا و نحو البساط 3 إذا كان كبيرا .

ملاحظة: عند عودة كل من الرافعتين B و C يدور المحرك  $M_2$  مدة 55 ثانية لتدوير البساطين 2 و 3 . كل مركز عمل يديره عامل بواسطة ثلاثة ضاغطات :  $Dcy_3$  ،  $Dcy_2$  ،  $Dcy_1$



المنفذات:  $M_1$  و  $M_2$  محركان غير متزامنان ثلاثي الطور.

$A^-$  و  $B^-$  و  $C^-$  رافعات ثنائية المفعول.

المنفذات المتقدمة: ( $A^+$ ,  $A^-$ ) موزع 2/5 ثبائي الاستقرار كهروهوائي مغذي بـ  $\sim 24V$ .

( $B^+$ ,  $B^-$ ) موزع 2/5 ثبائي الاستقرار كهروهوائي مغذي بـ  $\sim 24V$ .

( $C^+$ ,  $C^-$ ) موزع 5/2 ثبائي الاستقرار كهروهوائي مغذي بـ  $\sim 24V$ .

$KM_1$  و  $KM_2$  ملامسين كهربائيين بتغذية  $\sim 40V$ .

الملقطات:  $a_0$  ،  $a_1$  و  $a_2$  ملقطات نهاية الشوط للرافعة A

$b_0$  و  $b_1$  ملقطي نهاية الشوط للرافعة B ،  $c_0$  و  $c_1$  ملقطي نهاية الشوط للرافعة C

$h$  و  $g$  ملقطين للكشف عن حجم الصندوق.

$Cp2$  ملقط للكشف عن الصندوق أمام البساط

3

$Cp1$  ملقط للكشف عن الصندوق أمام البساط

2

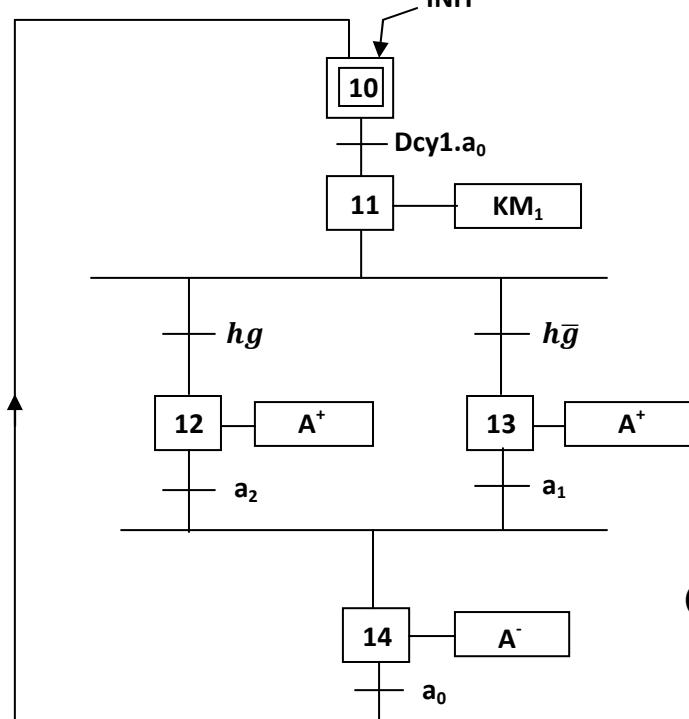
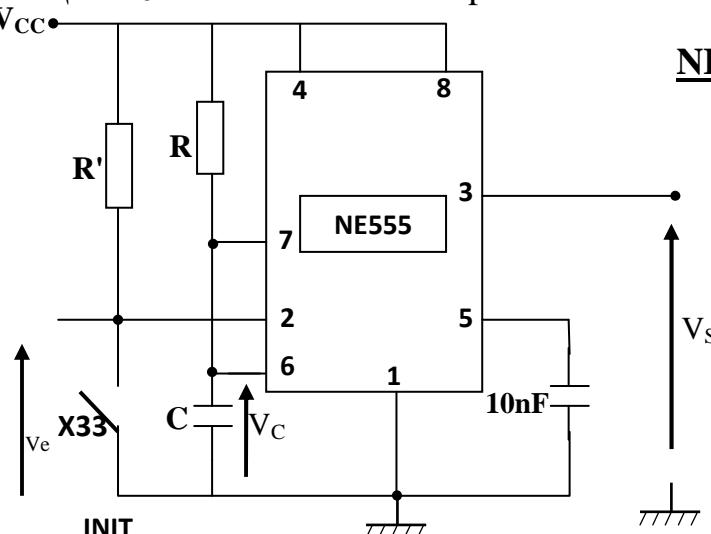
تركيب بالدارة المندرجة NE555

$R=10M\Omega$

$R'=1K\Omega$

$C=5\mu F$

$V_{CC}=5V$



المناولة الزمنية : يحتوي النظام على ثلاثة أشغال :

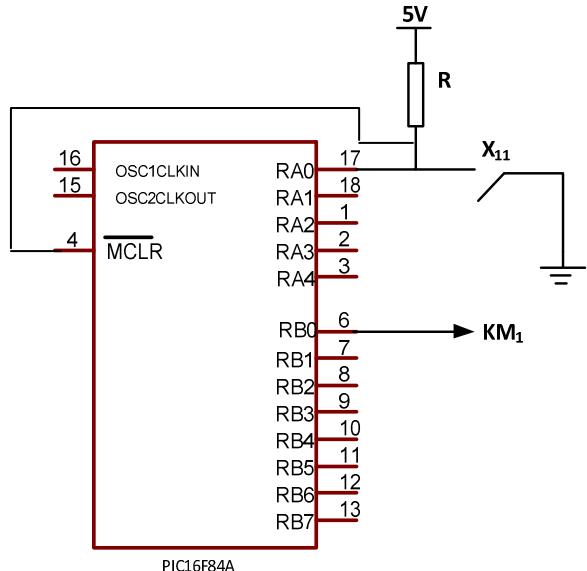
الأشغال الأولى : الإثبات والفرز

الأشغال الثانية : تحويل الصناديق الصغيرة .

الأشغال الثالثة : تحويل الصناديق الكبيرة .

متن أشغال الإثبات والفرز (المركز الأول)

- أردنا التحكم في المحرك M1 باستعمال الميكرومترقب **PIC16F84A** ومن أجل ذلك حققنا التركيب الموضح في الشكل الآتي :



وللتغذية وشيعة الملامس  $KM_1$  استعملنا محول أحادي الطور

الذي أجريت عليه التجارب التالية :

محول أحادي الطور أجريت عليه التجارب التالية:

في الفراغ :  $U_1=U_{1N}=220V$  ,  $U_{20}=44V$  ,  $P_{10}=80W$  ,  $I_{10}=1A$

في التيار المستمر :  $U_1=5V$  ;  $I_1=10A$

في حالة قصر دارة :  $U_{1CC}=40V$  ,  $P_{1CC}=250W$  ,  $I_{1CC}= 20A$

### الأسئلة:

س 1 : ارسم متنم أشغولة تحويل الصناديق الكبيرة (المركز الثالث) من وجهة نظر جزء التحكم .

س 2 : ضع على شكل جدول معادلات تنشيط وتحميل المراحلتين:  $X_{11}$  و  $X_{14}$ .

س 3 : ما هي وظيفة التركيب الموضح بالدارة المندرجة ؟ NE555

س 4 : أكتب العلاقة الحرفية لزمن التأجيل ثم احسب زمن التأجيل اللازم.

س 5 : ارسم المخطط الرزمي للتواترين :  $V_C$  و  $V_S$  في المعلم الثاني بلونين مختلفين على ورقة الإجابة (صفحة 4 من 4)

س 6 : أكمل برنامج التحكم في الملامس  $KM_1$  الموجود في وثيقة الإجابة (صفحة 4 من 4)

س 7 : دراسة محول تغذية وشيعة الملامس  $KM_1$  :

1- عين نسبة التحويل في الفراغ وعدد لفات الثانوي إذا كان عدد لفات الأولى 520 لفة .

2- بين أنه يمكن إهمال الضياعات بمقعول جول في حالة تجربة الفراغ . علما أن الضياعات في الحديد تناسب مع مربع توتر الأولى ، ثم بين أن هذه الأخيرة مهملة في حالة تجربة الدارة القصيرة .

3- عين عناصر التصميم المكافئ المرجعة لثانوي المحول .

• يغذي المحول بتوتره الإسمى في الابتدائي ليصب تيارا شدته 100A في حمولة تحريرية عامل استطاعتها 0,9 في الثانوي .

4- أوجد توتر الثنائي ، ثم استنتج الاستطاعة الفعالة المقدمة للحمولة .

5- عين الاستطاعة الممنصنة في الأولى وكذلك عامل الاستطاعة .

اللقب والاسم : .....

## ج6 : إكمال البرنامج

LIST P= 16F84A

#include "p16f84A.inc"

\_CONFIG H'3FF9'

ORG 0X000

goto init

init

ORG 5

BSF ..... ; الانتقال إلى الصفحة 1

MOVlw ..... ;

MOVWF TRISA ; جميع منافذ PORTA كمدخل

CLRF TRISB ; جميع منافذ PORTB كمخرج

BCF ..... ; الانتقال إلى الصفحة 0

Start

BCF ..... ; وشيعة الملامس غير مغذاة

Test

BTFSC PORTA,..... ;

GOTO Allum

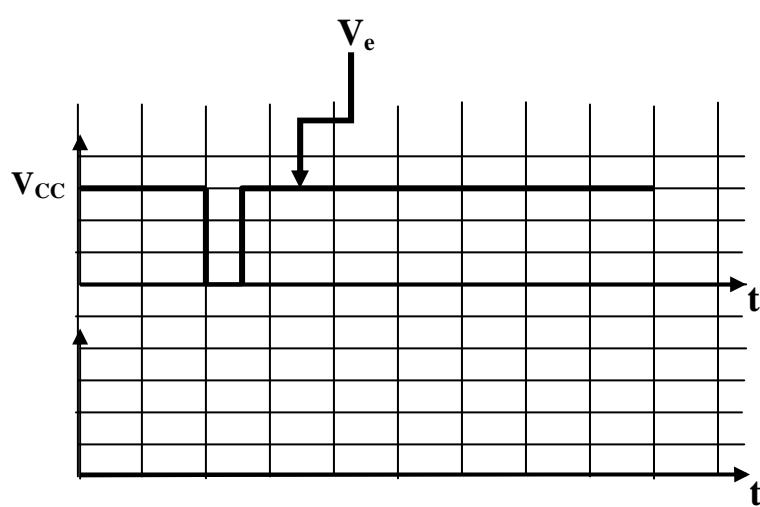
GOTO Start

Allum

BSF ..... ; وشيعة الملامس مغذاة

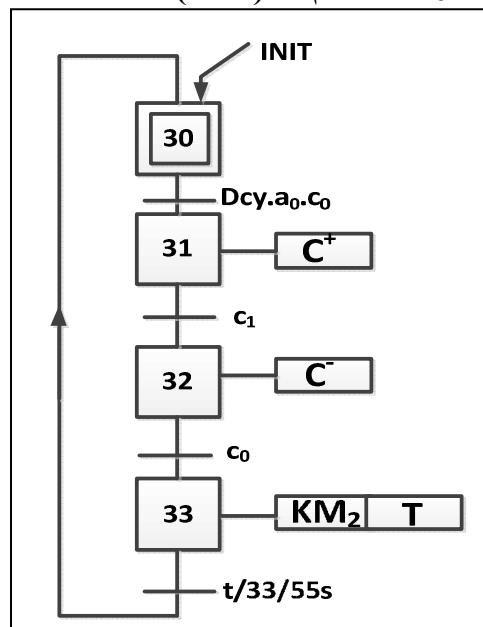
GOTO Test

END

ج7 : رسم المخططين الزمنيين لـ  $v_s$  و  $v_c$ 

## الحل النموذجي للفرض المحروس رقم 02 للثلاثي الثاني

ج1 : رسم متمن أشغولة تحويل الصناديق الكبيرة (المركز الثالث) من وجهة نظر جزء التحكم . (02 ن)



ج2 : جدول معادلات التنشيط والتخمير (التعطيل). (02 ن)

التخمير	التنشيط	المراحل
$X_{12} + X_{13}$	$X_{10}.Dcy_1.a_0$	$X_{11}$
$X_{10}$	$X_{12}.a_2 + X_{13}.a_1$	$X_{14}$

ج3 : وظيفة التركيب الموضح بالدارة المدمجة NE555 هو التأجيل . (0.5 ن)

ج4 : العلاقة الحرفية لزمن التأجيل ثم حساب زمن التأجيل اللازم . (0.5 ن)

$$t = R.C \cdot \ln 3$$

زمن التأجيل اللازم . (01 ن)

$$t = 10 \times 10^6 \times 5 \times 10^{-6} \times 1.1 = 55s$$

ج5 : ارسم المخطط الزمني للتواترين :  $V_C$  و  $V_S$  في المعلم الثاني بلونين مختلفين . (02 ن)

ج6 : إكمال برنامج التحكم في الملامس  $KM_1$  الموجود في وثيقة الإجابة (03 ن)

LIST P= 16F84A

```
#include "p16f84A.inc"
```

```
_CONFIG H'3FF9'
```

```
ORG 0X000
```

```
goto init
```

```
init
```

```
ORG 5
```

```
BSF STATUS,RP0..... ; الانتقال إلى الصفحة 1 ;
```

```
MOVlw 0xFF.....
```

```
MOVWF TRISA..... ; جميع منافذ PORTA كمداخل
```

```
CLRF TRISB..... ; جميع منافذ PORTB كمخارج
```

```
BCF STATUS,RP0..... ; الانتقال إلى الصفحة 0 ;
```

```
Start
```

```
BCF PORTB,0..... ; وشيعة الملامس غير مغذاة ;
```

```
Test
```

```
BTFSC PORTA,0.... ;
```

```
GOTO Allum
```

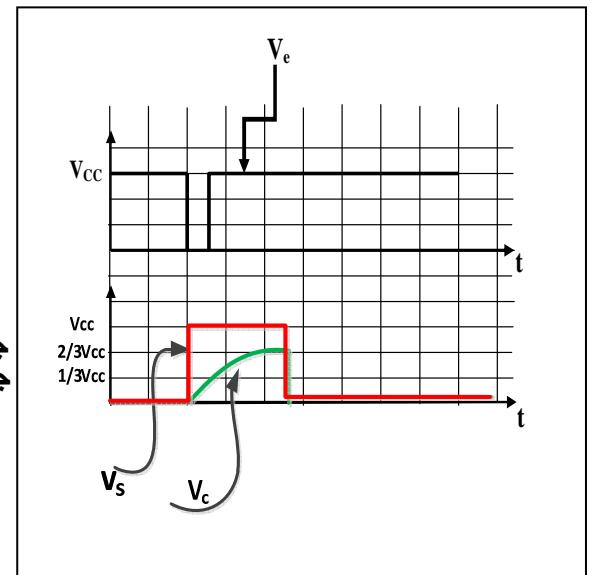
```
GOTO Start
```

```
Allum
```

```
BSF PORB,0..... ; وشيعة الملامس مغذاة ;
```

```
GOTO Test
```

```
END
```



## ج 7 : دراسة محول تغذية وشيعة الملامس KM<sub>1</sub> : (09 ن)

1- حساب نسبة التحويل في الفراغ وعدد لفات الثانوي :  $m_0 = \frac{U_{20}}{U_1} = \frac{44}{220} = 0,2$  و

$$N_2 = m_0 \cdot N_1 = 0,2 \times 520 = 104 \text{ spires}$$

2- تبيان أنه يمكن إهمال الضياعات بمفعول جول في حالة تجربة الفراغ ، وإهمال الضياعات في الحديد في حالة تجربة الدارة القصيرة .

الاستطاعة في الأولى الممتصة في الفراغ هي :  $P_{J0} = R_1 \cdot (I_{10})^2$  حيث :  $P_{10} = P_F + P_{J0}$

ومن تجربة القياس في المستمر :  $P_{J0} = 0,5 \times 1^2 = 0,5W$   $R_1 = \frac{U_1}{I_1} = \frac{5}{10} = 0,5\Omega$  ومنه

$\boxed{P_F = P_{10} = 80W}$  وهذه القيمة صغيرة جدا أمام  $P_{10} = 80W$  وعليه يمكن إهمالها وبالتالي :

لكن حسب المعطيات  $P_F = K \cdot (U_1)^2 \Rightarrow K = \frac{P_F}{(U_1)^2} = \frac{80}{(220)^2} = 1,65 \cdot 10^{-3}$  وذلك من أجل تجربة الفراغ

ومن أجل تجربة الدارة القصيرة يكون  $P_{1CC} = K \cdot (U_{1CC})^2 = 1,65 \cdot 10^{-3} \times (40)^2 = 2,64W$  بدل  $U_1$  وعليه تكون

$\boxed{P_J = P_{1CC} = 250W}$  : وحيث أن :  $P_{1CC} = P_F + P_J = 250W$  إذن تهم  $P_{1CC}$  أمام  $P_F$  ويكون :

3- تعين عناصر التصميم المكافحة المرجعة للثانوي :

لدينا :  $m_0 = \frac{I_{1CC}}{I_{2CC}} \Rightarrow I_{2CC} = \frac{I_{1CC}}{m_0}$  ولدينا في حالة تجربة الدارة القصيرة :

$R_s = m_0^2 \cdot \frac{P_{1CC}}{(I_{1CC})^2} = (0,2)^2 \times \frac{250}{(20)^2} = 0,025\Omega$  وعليه :

الممانعة المرجعة للثانوي :  $Z_s = m_0 \cdot \frac{U_{1CC}}{I_{2CC}}$  أي أن :

$X_s = 0,076\Omega$  تطبيق عددي نجد :  $X_s = \sqrt{Z_s^2 - R_s^2}$  ولينا :

4- إيجاد توتر الثنوي ثم استنتاج الاستطاعة الفعالة المقدمة للحمولة :

$\Delta U_2 = (R_s \cdot \cos \varphi_2 + X_s \cdot \sin \varphi_2) I_2 = 5,50V$  حيث :  $U_2 = U_{20} - \Delta U_2$

ومنه :  $U_2 = 38,5V$

الاستطاعة الفعالة المقدمة للحمولة :  $P_2 = U_2 \cdot I_2 \cdot \cos \varphi_2 = 38,5 \times 100 \times 0,9 = 3465W$

5- الاستطاعة الممتصة في الأولى :  $P_1 = P_2 + P_F + P_J = 3465 + 80 + 250 = 3795W$

$\boxed{\cos \varphi_1 = 0,86}$  عامل الاستطاعة :  $P_1 = U_1 \cdot I_1 \cdot \cos \varphi_1 \Rightarrow \cos \varphi_1 = \frac{P_1}{U_1 \cdot I_1} = \frac{3795}{220 \times 20} = 0,86$