

الموضوع الأول

نظام آلي لتعبئة دلاء بمركز العصائر

يحتوي هذا الموضوع على 10 صفحات (من الصفحة 10/1 إلى الصفحة 10/20)

العرض : من الصفحة 1/20 إلى الصفحة 7/20

العمل المطلوب: الصفحة 8/20

وثائق الإجابة : الصفحتان 9/20 و 10/20.

▪ دفتر الشروط:

1. **هدف التالية:** تهدف تالية النظام إلى رفع مردودية الإنتاج وضمان الجودة وتنافسية المنتوج في الوسط التجاري.

▪ وصف التشغيل:

▪ **المواد الأولية:** الماء – مركز عصير – معطر – دلاء – سدادات.

▪ وصف الكيفية:

يتم ضخ الماء من الخزان السفلي و عند امتلاء الخزان العلوي للماء يتوقف محرك المضخة بملقط الضغط P، تتطلق في آن واحد عملية تفريغ المواد (الماء – مركز عصير – المعطر)، ثم تبدأ عملية المزج و التسخين، وبعد تجهيز العصير المركز تتطلق عملية ملء دلاء بسعة 5L، ثم تغلق الدلاء المملوءة و يتم إخلائهما.

▪ وصف أشغال التفريغ:

تتم عملية التفريغ بتنفيذ العمليات الآتية في آن واحد:

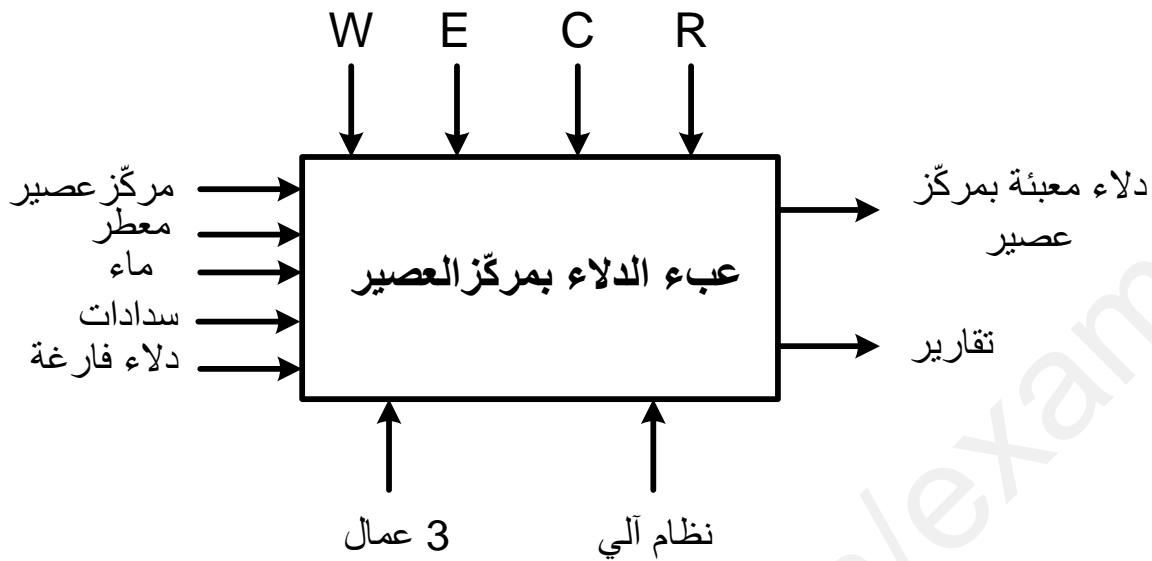
- فتح الكهروصمam EV₁ مدة 20S.
- فتح الكهروصمam EV₂ مدة 10S.
- فتح الكهروصمam EV₃ مدة 10S.

و تنتهي عملية التفريغ.

3. **الاستغلال:** عامل مختص للقيادة و المراقبة و الصيانة و عاملان غير مختصان لوضع الدلاء الفارغة وإخلاء الدلاء المملوءة.

الأمن: حسب المقاييس المعمول بها دوليا.

4. التحليل الوظيفي:
5-1- الوظيفة الشاملة:



W: طاقة كهربائية و هوائية.

E: تعليمات الاستغلال.

C: الإعدادات.

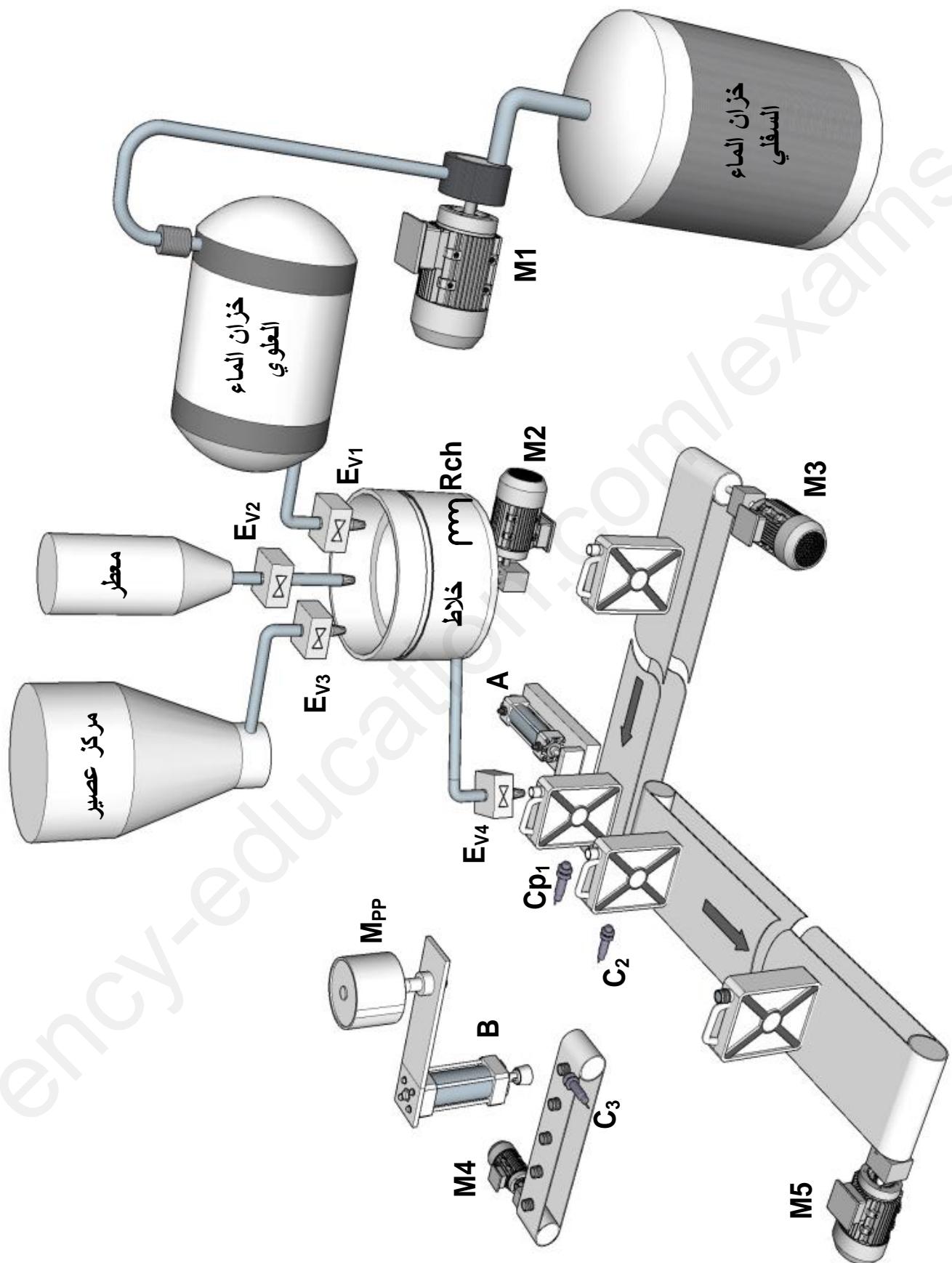
R: الضبط (T أزمنة التفريغ و الملا ، θ درجة حرارة التسخين).

5-2- التحليل التنازلي:

التجزئة الوظيفية لهذا النظام أجزت ب 5 أشغالات:

- الأشغالة 1: ضخ الماء.
- الأشغالة 2: تفريغ المواد.
- الأشغالة 3: المزج و التسخين.
- الأشغالة 4: الملا.
- الأشغالة 5: الغلق و الاخلاء .

5.المناولة الهيكلية :شكل 1



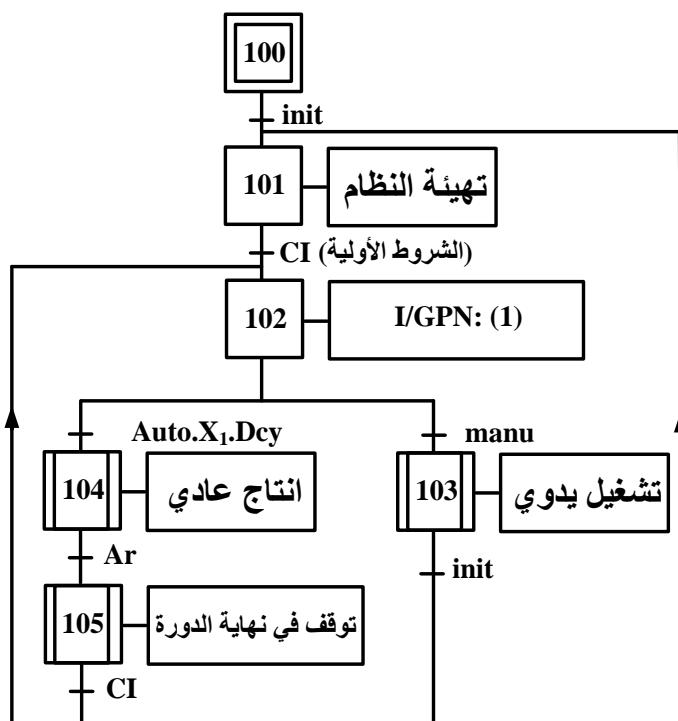
6. جدول الاختيارات التكنولوجية للمنفذات ، المنفذات المتقدرة و الملتقطات:

الملقطات	المنفذات المتقدرة	المنفذات	الاشغولة
P ملقط ضغط لمراقبة عملية ضخ الماء.	KM ₁ ملامس كهرومغناطيسي ~ 24V	M ₁ محرك لاتزامني ~ 3~ 50HZ ، 230/400V مباشر اتجاه واحد للدوران لتشغيل المضخة.	ضخ الماء
.EV ₁ زمن فتح t ₀ =20S .EV ₂ زمن فتح t ₁ =10S .EV ₃ زمن فتح t ₂ =10S	KEV ₃ - KEV ₂ ، KEV ₁ ملامسات الكهروصممات EV ₃ ، EV ₂ ، EV ₁ 24V~	EV ₃ ، EV ₂ ، EV ₁ كهروصممات ~ 220V	التغريغ
t ₃ =20S زمن المزج. θ=70°C: درجة حرارة المزيج.	KM ₂ ملامس كهرومغناطيسي ~ 24V للتحكم في M ₂	M ₂ محرك لاتزامني ~ 3~ 50HZ ، 230/400V مباشر اتجاه واحد للدوران لتدوير المازج. Rch=10Ω مقاومة التسخين.	المزج و التسخين
Cp ₁ ملقط ضوئي لكشف حضور الدلو الفارغ. EV ₄ زمن فتح t ₄ =20S	KM ₃ ملامس كهرومغناطيسي ~ 24V للتحكم في M ₃ . KM _Y ملامس كهرومغناطيسي ~ 24V للإقران النجمي ل M ₃ . KM _Δ ملامس كهرومغناطيسي ~ 24V للإقران المثلثي ل M ₃ . EV ₄ ، ملامس الكهروصمم 24V~	M ₃ محرك لا تزامني ~ 3~ 50HZ ، 230/400V نجمي مثلثي اتجاه واحد للدوران لتدوير بساط إحضار الدلاء الفارغة. 220V~ EV4	الملء
a ₀ ، a ₁ ملقطانا نهاية الشوط للدافعة A. b ₀ ، b ₁ ملقطانا نهاية الشوط للدافعة B. C ₂ ملقط سعوي لكشف الدلو المملوء في مركز الغلق. C ₃ ملقط سعوي لكشف السدادة في مركز الغلق.	(dA ⁻ ، dA ⁺) موزع كهروهوائي 24V~ للتحكم في A. KM ₅ ، KM ₄ ملامسات كهرومغناطيسية 24V~ للتحكم. ميكروراقب PIC16F84A للتحكم في Mp/p (dB ⁻ ، dB ⁺) موزع كهروهوائي ~ 24V للتحكم في B.	A دافعة مزدوجة المفعول لدفع الدلاء المملوءة. M ₄ ,M ₅ محركات لا تزامنية 3~ 50HZ ، 230/400V مباشر اتجاه واحد للدوران M _{p/p} محرك خطوة خطوة لإحضار السدادات. V مصاصة هوائية لمسك السدادة. B دافعة مزدوجة المفعول لحمل السدادة و الغلق. 6bars	الغلق و الإخلاء

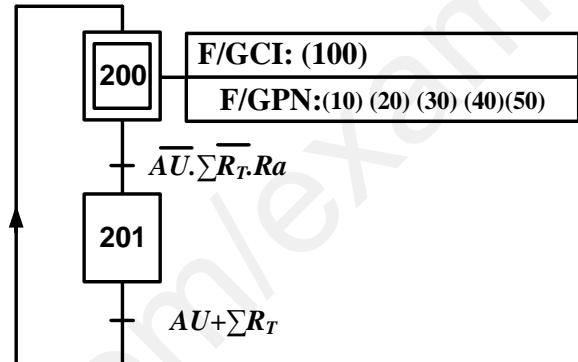
شبكة التغذية 230/400V, 50HZ

7. المناولة الزمنية:

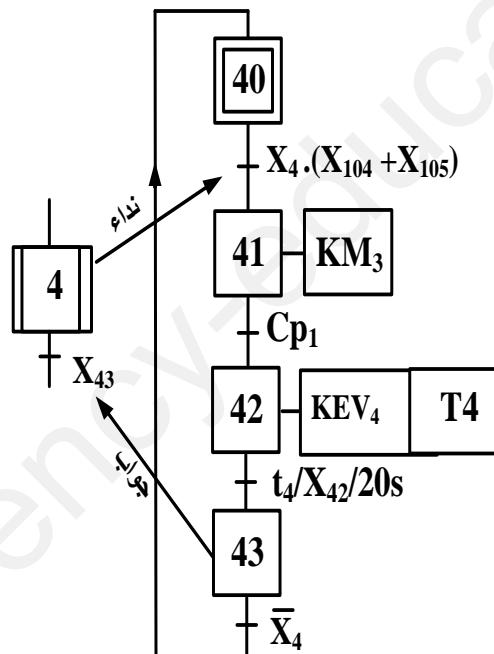
متمن القيادة التهيئة (GCI) (الشكل 3)



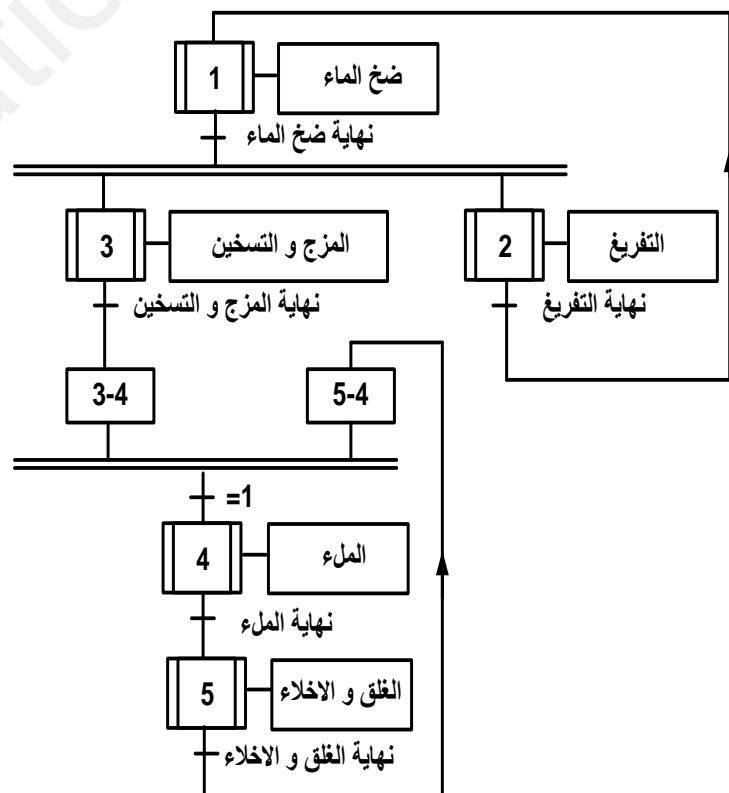
متمن الأمان (GS) (الشكل 2)



متمن الأشغولات 4 "الماء" (الشكل 6)

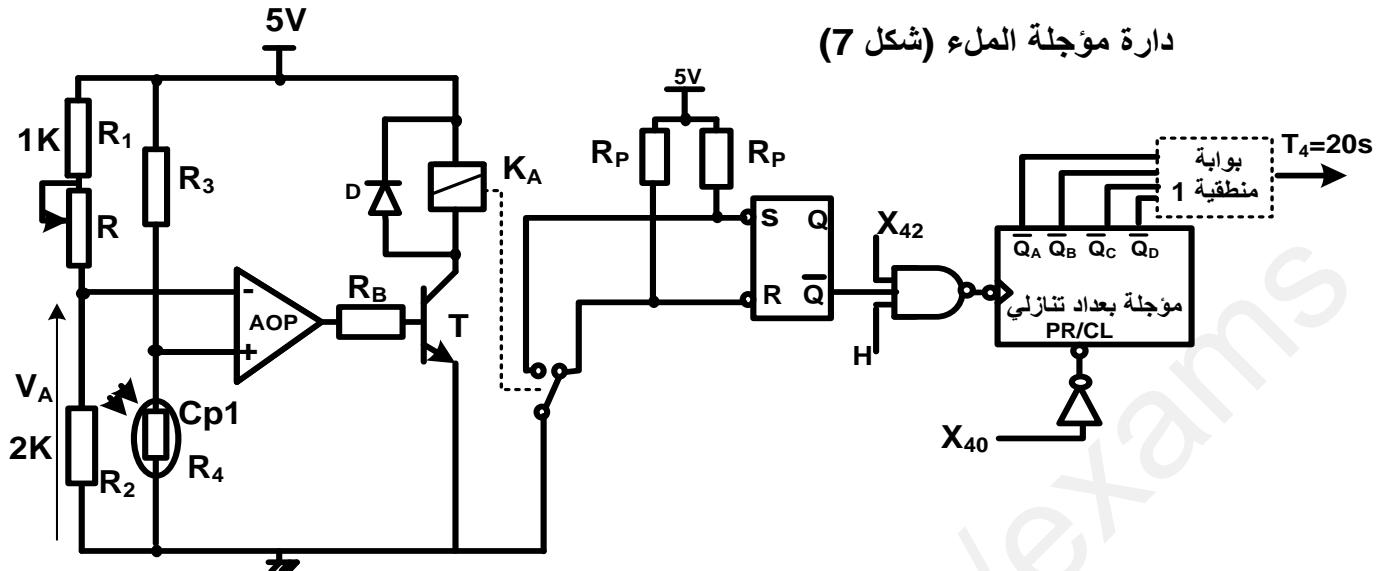


متمن الإنتاج العادي (GPN) (الشكل 5)

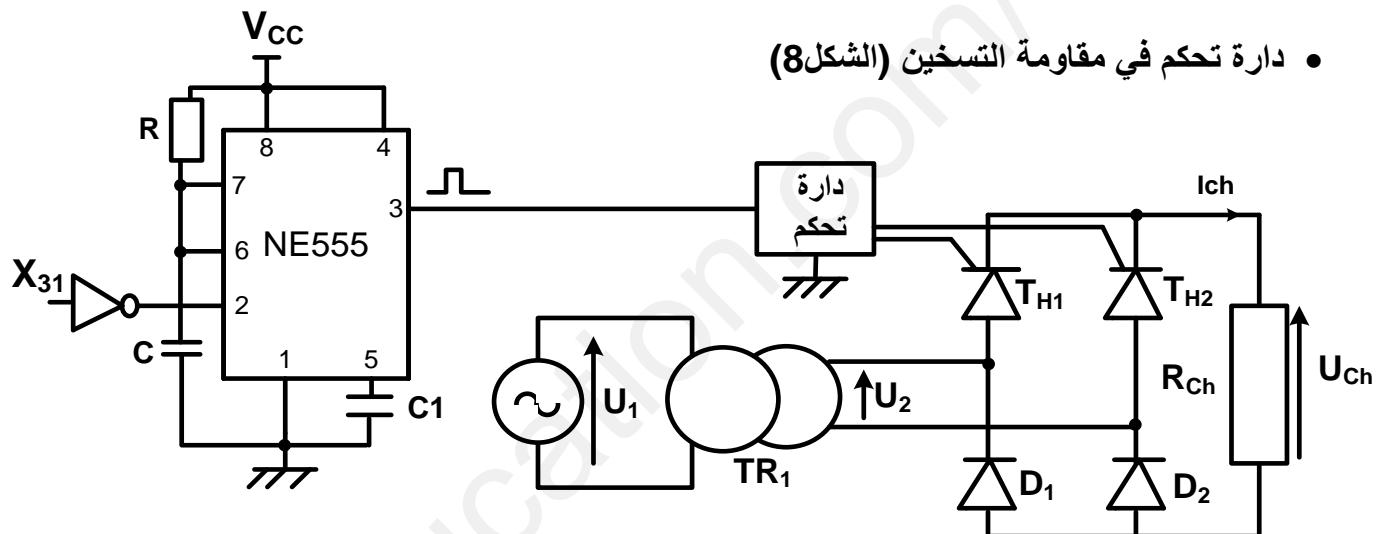


الإنجازات التكنولوجية:

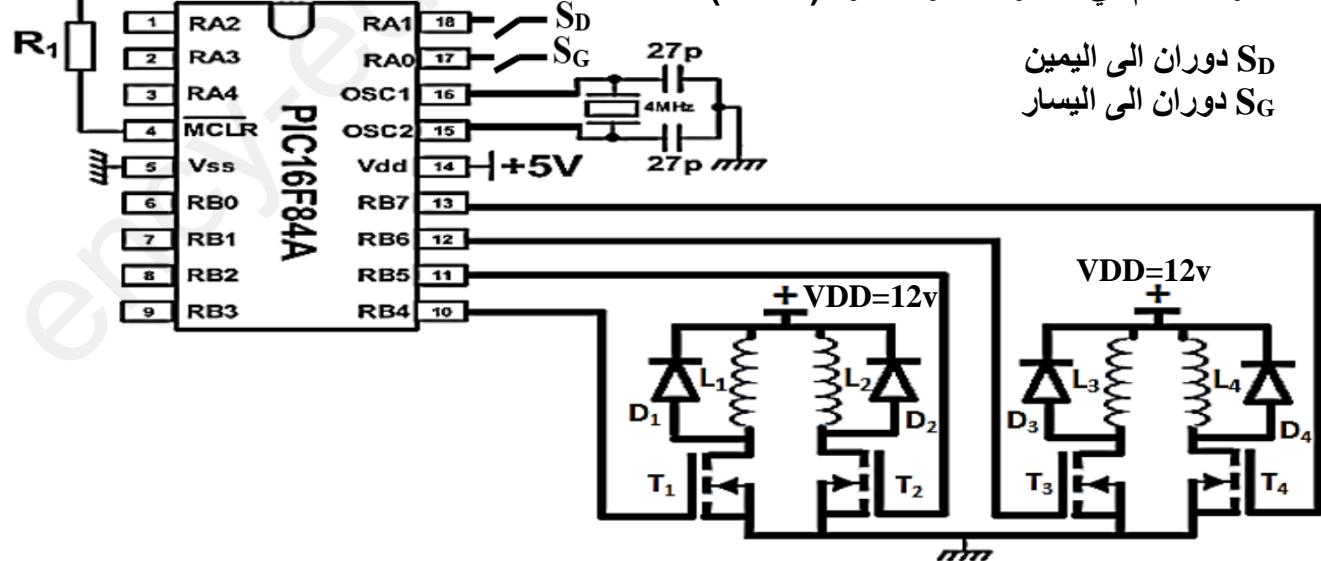
دارة مؤجلة الماء (شكل 7)



• دارة تحكم في مقاومة التسخين (الشكل 8)



• دارة التحكم في المحرك خطوة خطوة (الشكل 9)



• الملحق: 9

- الجدول 1: من وثيقة الصانع للمحركات الا تزامنية ثلاثة الطور نوع (LSES) توفر $U=400V$

Type (مرجع)	Puissance nominale	Vitesse nominale	Couple nominale	Intensité nominale
	Pu(kw)	N(tr/mn)	Cu(Nm)	In(A)
LSES 80 LG	0.9	1437	5.98	2.1
LSES 90 LU	1.8	1442	12.4	3.8
LSES 132	9	1462	58.9	17.4

- الجدول 2: جدول اختبارات المحول TR_1 (230/24V)

الاختبارات (القياسات)	$U_1(V)$	$I_1(A)$	$P_1(W)$	$U_2(V)$	$I_2(A)$	$P_2(W)$
الاختبار 1	230	0.05	5	25.5	0	0
الاختبار 2	230	0.8	90	23	3.5	77
الاختبار 3	23	0.4	8	0	3.5	0

- الجدول 3: جدول خصائص المقادير (Tyristsors)

TYPE	$I_{AV}(A)$ القيمة المتوسطة لتيار المقداح	$V_{TM}(V)$ توتر القدح من $VG=0V$	$V_{DRM}(V)$ التوتر العكسي الأقصى للمقداح	$I_{GT}(mA)$ تيار قدح البوابة
BT150	2.5	1.8	800	15
BT169W	0.5	1.5	200	0.2

- الجدول 4: جدول زمن التأجيل (ms) في المخرج 3 للدارة NE555 من أجل قيم R و C

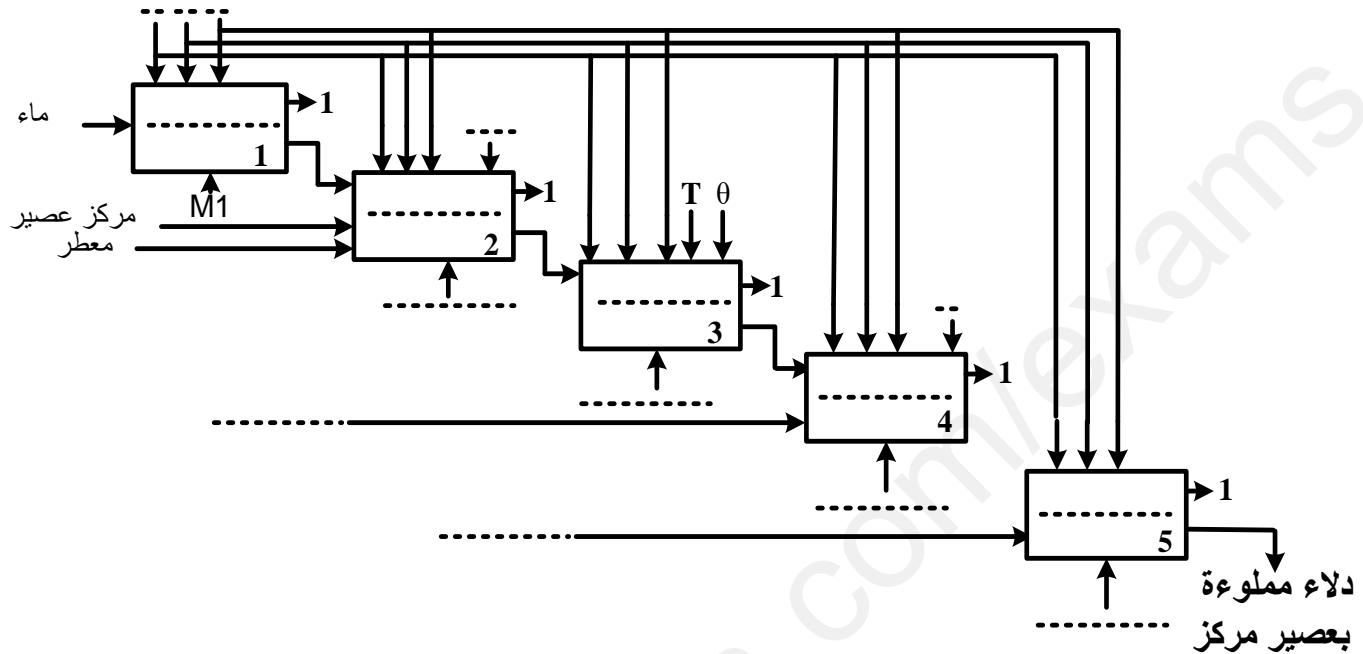
$R(K\Omega)$ $C(nF)$	10	18	33	68	100
22	0.24ms	0.44ms	0.8ms	1.64ms	2.42ms
47	0.52ms	0.93ms	1.7ms	3.51ms	5.16ms
68	0.75ms	1.34ms	2.47ms	5.08ms	7.47ms
100	1.1ms	1.98ms	3.63ms	7.47ms	11ms

العمل المطلوب

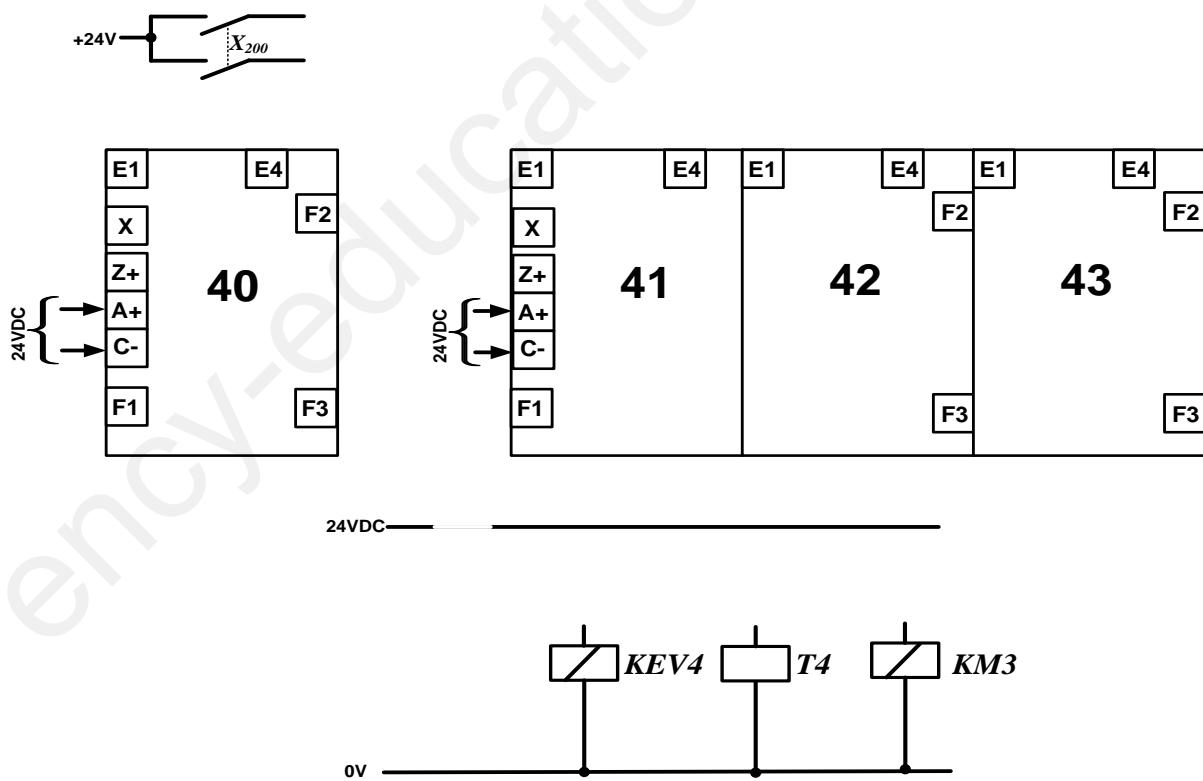
- س1) أكمل مخطط النشاط A0 على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 9 من 20).
- س2) أنشئ متمن الأشغولة 2 (التفریغ) من وجهة نظر جزء التحكم وفقاً لدفتر الشروط.
- س3) أكتب على شكل جدول معادلات التشتيط والتخييل والمخارج للأشغولة 4 (الماء).
- س4) أكمل رسم المعقب الكهربائي مع ربط المخارج للأشغولة 4 على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 9 من 20).
- دارة مؤجلة الماء بعداد تنازلي الشكل 7 (الصفحة 6 من 20):
- بواسطة $N=10$ نرغم العداد ابتدائيا في القيمة $N=10$.
- س5) أحسب قيمة التوتر V_A من أجل $R=1\text{ k}\Omega$ ، ماذا يمثل هذا التوتر بالنسبة للمضخم AOP؟
- س6) أكمل رسم المخطط المنطقي لعداد المؤجلة مع تحديد نوع البوابة المنطقية 1 على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 10 من 20).
- دارة مراقبة التسخين الشكل 8 (الصفحة 6 من 20):
- س7) أختار قيمة المقاومة R والمكثفة C التي تعطي تأجيل 5,08ms معتمداً على الجدول 4 (الصفحة 7 من 20).
- س8) أحسب القيمة المتوسطة لتيار الحمولة I_{chmoy} من أجل $R_{ch}=10\Omega$ و $U_{2max} = 24\sqrt{2}$ وزاوية قدر $\alpha=45^\circ$.
- س9) أختار نوع المقداح المناسب للتحكم في R_{ch} مع تبرير الإجابة معتمداً على الجدول 3 (الصفحة 7 من 20).
- س10) أكمل ملء محتوى السجلات PORTB، PORTA، TRISB، TRISA على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 10 من 20).
- س11) أكمل برنامج تهيئة المنافذ للمicro مراقب على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 10 من 20).
- محرك تدوير بساط الإلقاء: (البساط يحتاج استطاعة ميكانيكية 875W و سرعة دوران 1400tr/mn).
- س12) حدد مرجع المحرك المناسب معتمداً على الجدول 1 (الصفحة 7 من 20).
- من أجل الخصائص الاسمية للمحرك المختار و $\cos\phi=0,76$
- س13) أحسب عدد أقطاب المحرك 2P – الانزلاق g .
- س14) الاستطاعة الممتصة $\sum P$ – مجموع الضياعات – المردود η .
- خط التغذية بـ التيار المتناوب ثلاثي الأطوار:
- س15) أكمل ملء جدول الاستطاعات على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 10 من 20).
- المحول أحادي الطور لتغذية جسر مقاومة التسخين: الشكل 8 (الصفحة 6 من 20).
- س16) حدد نوع كل من (الاختبار 1- الاختبار 2- الاختبار 3) للمحول معتمداً على الجدول 2 (الصفحة 7 من 20).
- س17) أحسب مردود المحول و الهبوط في التوتر ΔU_2 .
- دارة التحكم في المحرك خطوة خطوة الشكل 9 (الصفحة 6 من 20).
- س18) أعط نوع مقاصل التحكم في المحرك ثم أحسب I_{D1} للمقلع T_1 من أجل $V_{DD}=12V$ ، $V_{DS1}=1,5V$ ، $R_{L1}=200\Omega$.
- س19) أحسب عدد الخطوات في الدورة N_p/t و الخطوة الزاوية α من أجل $P=1$ و تبديل متاخر.

وثيقة الإجابة 1/2 (تعداد مع ورقة الإجابة) – الموضوع الأول

ج1. مخطط نشاط A0

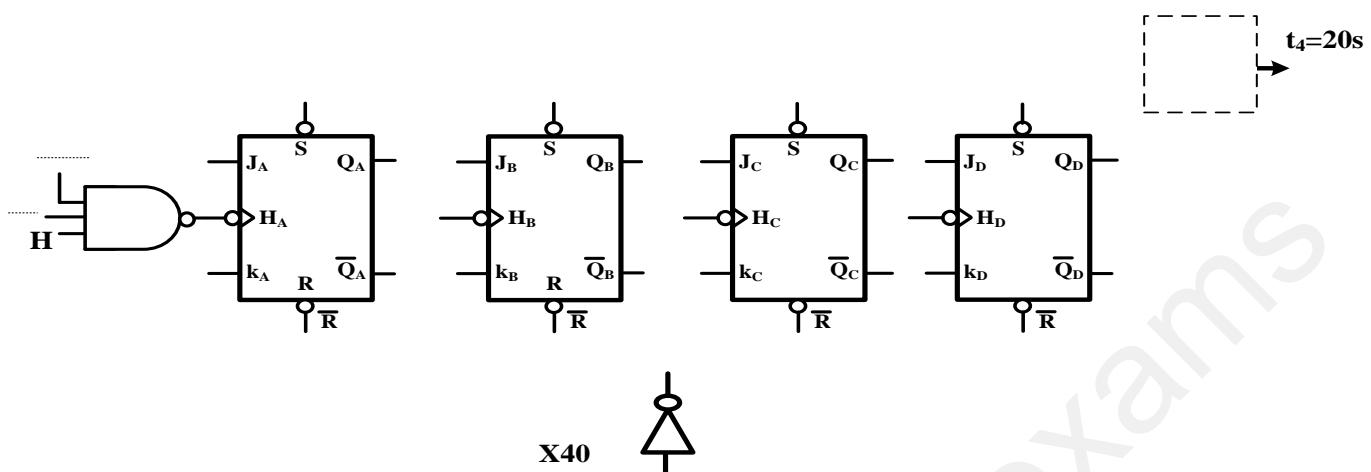


ج 4. المعيق الكهربائي لأشغال 4 (الملء)



وثيقة الإجابة 2/2 (تعداد مع ورقة الإجابة)-الموضوع الأول.

ج.6. المخطط المنطقي لعداد المؤجلة:



ج.10. محتوى السجلات :PORTB ، PORTA ، TRISB ، TRISA

TRISA	-	-	-	0	0	0		
PORTA	-	-	-	RA4	RA3	RA2	RA1	RA0
	-	-	-	S	S	S		
TRISB					1	1	1	1
PORTB	RB7	RB6	RB5	RB4	RB3	RB2	RB1	RBO
					E	E	E	E

ج.11. برنامج تهيئة منافذ المicroمتراب:

```

BSF      STATUS,RP0      ; .....  

MOVLW   B'00000011'      ; .....  

MOVWF    .....           ; إشحن محتوى السجل W في السجل TRISA  

.....     .....           ; إشحن السجل W بالقيمة الثانية 00001111  

.....     .....           ; إشحن محتوى السجل W في السجل TRISB  

.....     STATUS, RP0      ; الرجوع إلى البنك 0 ;

```

ج15. جدول الاستطاعات:

	I(A)	S(KVA)	Q(KVAR)	P(KW)	cosφ	الحالة
القانون	$S = \sqrt{P^2 + Q^2}$	20	0,86	قبل وضع بطاريات المكثفات
النتيجة			
القانون	20	0,92	بعد وضع بطاريات المكثفات
النتيجة	8 ,51			

الموضوع الثاني

نظام ألي لطبع و فرز مماسح

يحتوي هذا الموضوع على 10 صفة (من الصفحة 11 إلى الصفحة 20)

العرض : من الصفحة 11 إلى الصفحة 20

العمل المطلوب: الصفحة 17

وثائق الإجابة : الصفحات 18/20 و 19/20 و 20/20.

دفتر الشروط:

1) الهدف من التالية: يهدف النظام إلى طبع مماسح (Brosses) (جمع ممسحة سبورة) مختلفة الأحجام وفرزها.

-المواد الأولية: مماسح بحجمين صغير و كبير غير مطبوعة.

2) وصف التشغيل: يحتوي النظام على 4 أشغالات عاملة وهي :

الأشغالات: الإيتان بالمماسح . -الأشغالات: طبع المماسح. -الأشغالات: تحويل. -الأشغالات: فرز و إخراج.

تأتي المماسح المصنعة عبر قناة عمودية ليتم الكشف عنها بواسطة الملقظ cp1 لتنقل بواسطة البساط نحو مركز الطبع ثم يتم تحويلها نحو مركز الفرز لتوضع في علب يتكلف عامل بنقلها بعد امتلاءها.

• وصف أشغالات الطبع:

عند حضور ممسحة في مركز الطبع (ملقط Cp2) يتم تسخين المقاومة الحرارية إلى غاية درجة الحرارة

$\theta = 85^\circ\text{C}$ ، بعد ذلك تخرج ذراع الرافعة A إلى غاية a_1 لطبع إذا كانت الممسحة صغيرة

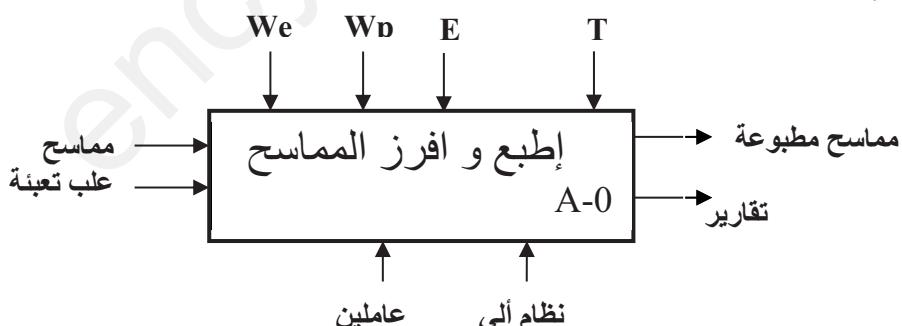
أو لتخرج إلى غاية a_2 للطبع إذا كانت الممسحة كبيرة (m)، وبعد مدة الطبع (تأجيل t_1)

تدخل ذراع الرافعة إلى غاية a_0 .

ملاحظة: تسمح دارة التحكم في المنبه الصوتي بتثبيته العامل بضرورة سحب العلب عند امتلاءها بعد قابل للضبط بواسطة برنامج الميكرومراقب .

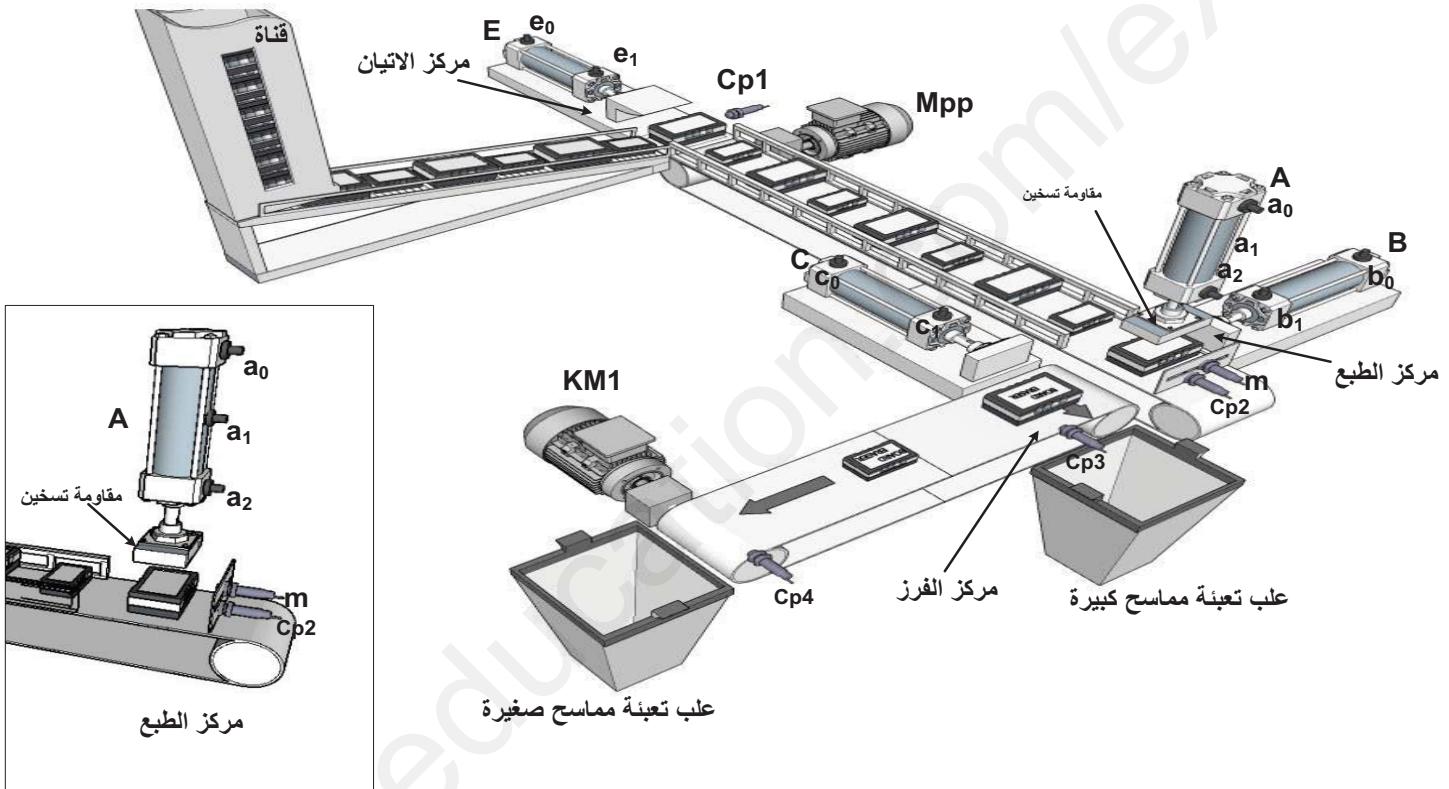
الأمن: حسب القوانين المعمول بها دوليا .

3. الوظيفة الشاملة:



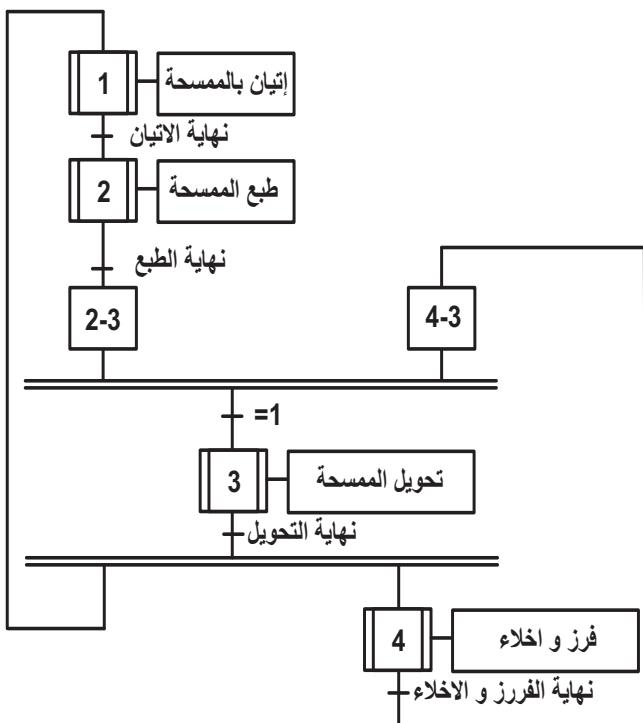
WE: طاقة كهربائية ، WP: طاقة هوائية ، T: التأجيل ، E: تعليمات الاستغلال ،

4. المناولة الهيكليّة :

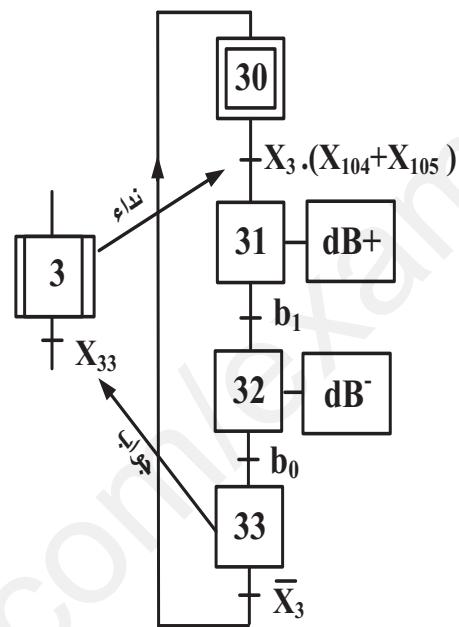


5. المناولة الزمنية :

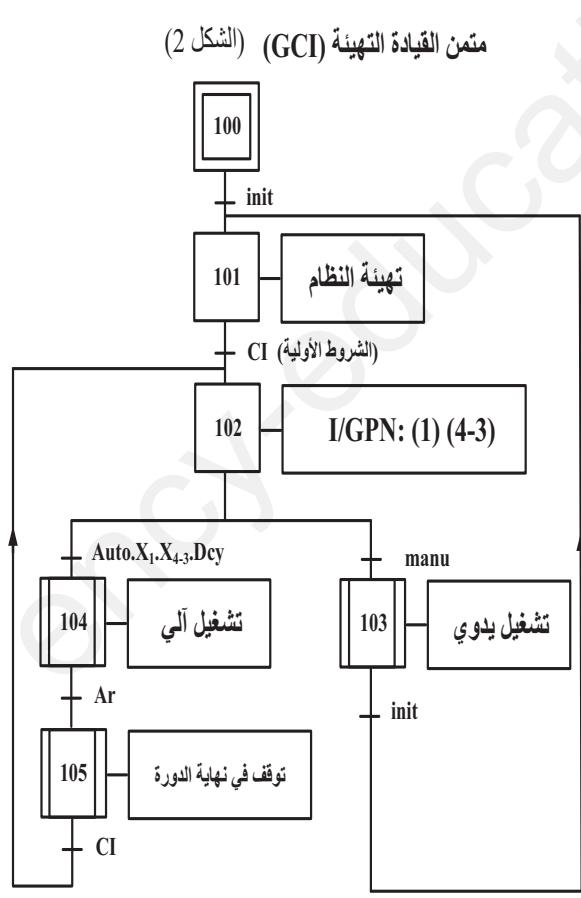
متن الإنتاج العادي (GPN) (الشكل 1)



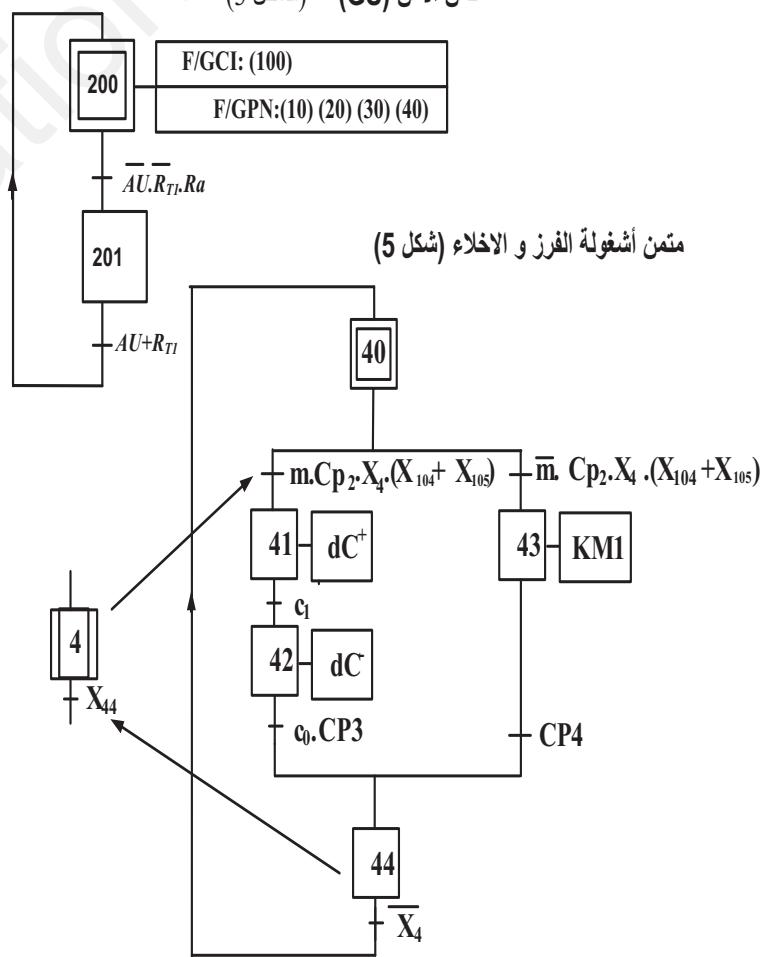
متن أشغال التحويل (الشكل 4)



متن الأمان (GS) (الشكل 3)



متن أشغال الفرز و الاخلاء (شكل 5)

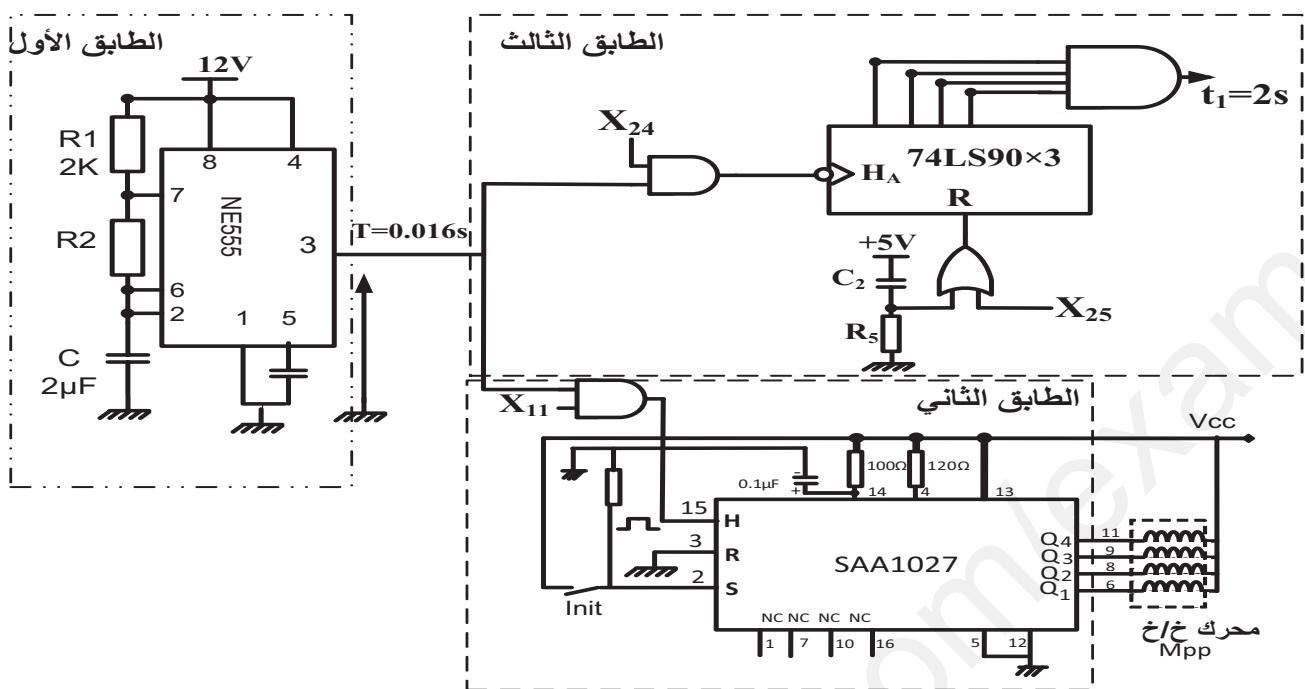


6. جدول الاختيارات التكنولوجية:

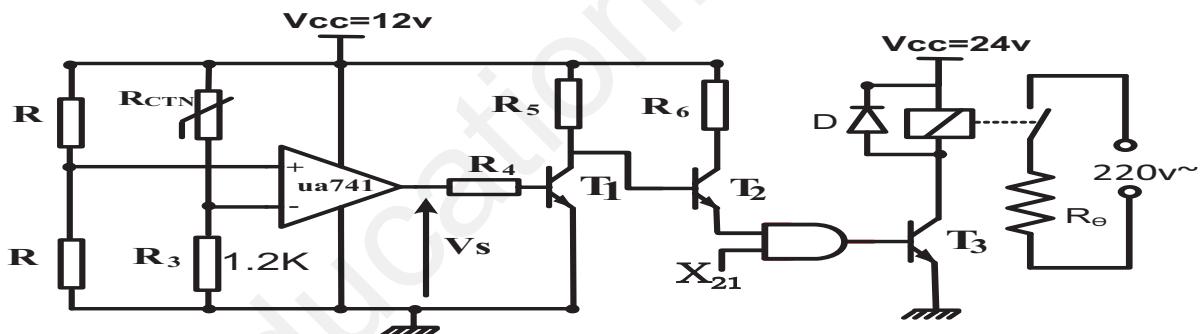
القيادة و الأمن	المليقطات	المنفذات المتقدمة	المنفذات	الأشغولات
RT1 : مرحل حراري لحماية المحرك الالاترامي زر التوقف AU الإستعجالي :Manu / auto مبدلة لاختيار نمط التشغيل : زر التهيئة Init : إرجاع RAZ يدوي للعداد : زر إعادة Rea التسليح	Cp1 : ملقط سيعي للكشف عن القطعة e ₀ ,e ₁ : ملقطا نهاية شوط لساق E الرافعة Cp2 : ملقط للكشف على حضور قطعة في مركز الطبع. m: ملقط للكشف عن عبة كبيرة R _{CTN} : الكشف عن درجة الحرارة t ₁ : زمن الطبع 2s	SAA1027: دارة مندمجة للتحكم في M _{P/P} ـ dE ⁺ ,dE ⁻ : موزع 2/5 ثانئ الاستقرار ~24V	M _{P/P} : محرك خطوة/خطوة E: رافعة مزدوجة المفعول	الإتيان
	a ₀ , a ₁ , a ₂ : ملقطات نهاية شوط لساق الرافعة A. Cp2: ملقط للكشف على حضور قطعة في مركز الطبع. m: ملقط للكشف عن عبة كبيرة R _{CTN} : الكشف عن درجة الحرارة t ₁ : زمن الطبع 1	dA ⁺ ,dA ⁻ : موزع 2/5 ثانئ الاستقرار ~24V	A: رافعة مزدوجة المفعول R _Θ : مقاومة حرارية.	طبع
	b ₀ b ₁ : ملقطا نهاية شوط لساق B الرافعة	dB ⁺ ,dB ⁻ : موزع 2/4 ثانئ الاستقرار ~24V	B: رافعة مزدوجة المفعول	التحويل
	c ₀ ,c ₁ : ملقطا نهاية شوط لساق C الرافعة Cp3: خلية كهروضوئية تكشف عن مرور الممسحة الكبيرة Cp4: خلية كهروضوئية تكشف عن مرور الممسحة الصغيرة	dC ⁺ ,dC ⁻ : موزع 2/4 ثانئ الاستقرار ~24V KM1: ملامس كهرومغناطيسي ~24V	C: رافعة مزدوجة المفعول M1: محرك لاتزامني ثلاثي الطور 220/380V 50HZ. اقلاع مباشر اتجاه واحد	الفرز و الاخاء

شبكة التغذية ثلاثة الطور: 3*380V - 50Hz

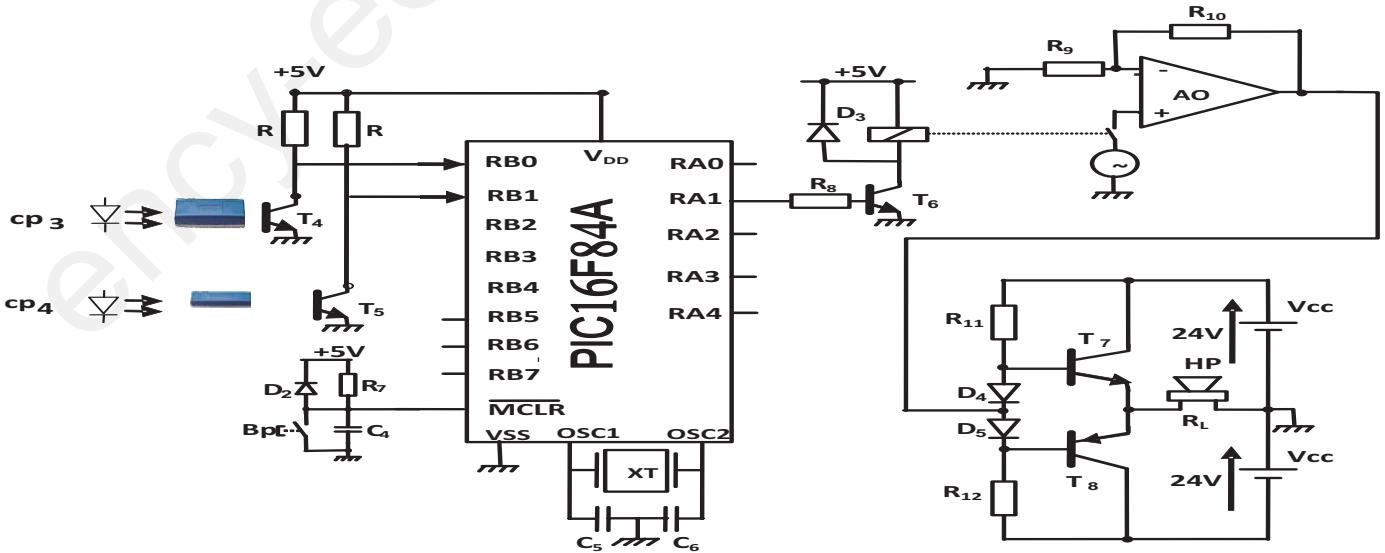
• 7. الإنجازات التكنولوجية
دارة التأجيل والتحكم (الشكل 6)



• دارة التحكم ومراقبة درجة حرارة مقاومة التسخين Rθ للطابعة (الشكل 7)



• دارة التحكم في المنبه الصوتي (الشكل 8)

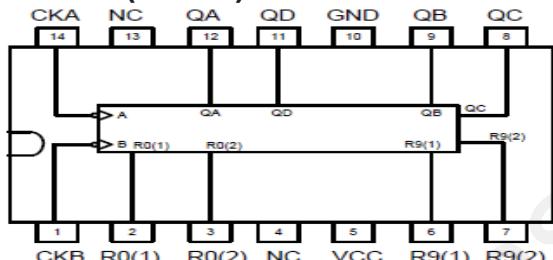


• الملحق 8:

جدول 1: التشغيل الدارة المدمجة 7490

$R_{0(1)}$	$R_{0(2)}$	$R_{9(1)}$	$R_{9(2)}$	Q_D	Q_C	Q_B	Q_A
1	1	0	X	0	0	0	0
1	1	X	0	0	0	0	0
X	X	1	1	1	0	0	1
X	0	X	0	Comptage			
0	X	0	X	Comptage			
0	X	X	0	Comptage			
X	0	0	X	Comptage			

• الدارة المدمجة 7490 (الشكل 5)



• جدول 2: تشغيل الدارة المدمجة SAA1027 (R: مدخل التحكم في اتجاه الدوران).

H	R=1 اتجاه عكس عقارب الساعة					R=0 اتجاه عقارب الساعة				
	Q1	Q2	Q3	Q4		Q1	Q2	Q3	Q4	
0	0	1	0	1		0	1	0	1	
1	1	0	0	1		0	1	1	0	
2	1	0	1	0		1	0	1	0	
3	0	1	1	0		1	0	0	1	
4	0	1	0	1		0	1	0	1	

• جدول 3: خصائص المقاومة الحرارية NTCLE413-428 10K 3% B3984K : R_{CTN}

T °c	70.0	75.0	80.0	85.0	90.0	95.0
R_{CTN}	1.74KΩ	1.47 KΩ	1.25KΩ	1.06KΩ	0.91KΩ	0.78 KΩ

• الدارة المدمجة PIC16F84A

جدول 4: اختيار نوع المذبذب

		مذبذب من نوع
FOSC0		(200KHz LP)
0		(تواتر عالي حتى 10MHz HS)
0		(كوارتز حتى 4MHz XT)
1		

سجل الإعدادات المادية CONFIG

bit13	bit12	bit11	bit10	bit9	bit8	bit7	bit6	bit5	bit4	bit3	bit2	bit1	bit0
CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	CP	PWRTE	WDTE	FOSC1	FOSC0

• WDTE: تفعيل مؤقت الحراسة (مفعل WDTE=1 ، غير مفعل WDTE=0)

• PWRTE: تفعيل تأجيل التغذية (تأجيل غير مفعل PWRTE=1 ، تأجيل مفعل PWRTE=0)

• CP: حماية شفرة البرنامج بالمنع او السماح بالقراءة بعد البرمجة (CP=1 غير مفعلة ، CP=0 ، حماية مفعلة)

• من جدول خصائص محول التغذية 230V ، توتر الثنوي : 24V

المرجع	الاستطاعة الظاهرية الاسمية (VA)	الضياع في الفراغ (W)	الضياعات الكلية (W)
44211	40	3.9	7.4
44212	63	6.0	14.3
44213	100	8.2	17.3

العمل المطلوب

- س1: أكمل النشاط البياني التنازلي (A-0) على وثيقة الإجابة 3/1 (صفحة 18 / 20).
- س2: أنشئ متمن الأشغولة 2 "طبع" من وجهة نظر جزء التحكم.
- س3: أكمل جدول معادلات التشغيل والتخمير والأفعال الأشغولة "التحويل" على وثيقة الإجابة 3/1.
- س4: أكمل ربط المعيق الهوائي ودارة الاستطاعة لمتمن الأشغولة 3 على وثيقة الإجابة 3/1 (صفحة 18 / 20).
- دارة التحكم ومراقبة درجة حرارة الطابعة شكل 7 (صفحة 20/15)
- س5: اوجد عبارة V^- ثم أكمل جدول تشغيل هذه الدارة على وثيقة الإجابة 3/2 (صفحة 19 / 20).
- دارة التأجيل و التحكم (الشكل 6) (صفحة 20/15)
- س6: احسب قيمة المقاومة R_2 للحصول على دور $T = 0.016s$.
- س7: حدد دور كل طابق من الدارة في وثيقة الإجابة 3/2 (صفحة 19 / 20)..
- س8: حدد وظيفة كل من المرحلة X_{11} في الطابق الثاني و المرحلة X_{24} في الطابق الثالث.
- س9: أثبت ان معامل العداد المناسب للتأجيل هو 10(125)، ثم أكمل رسم العداد باستعمال الدارة المندمجة 74LS90 على وثيقة الإجابة 3/2 (صفحة 20/19).
- دارة التحكم في المنبه الصوتي (الشكل 8) (صفحة 20/15)
- بالاستعانة بوثيقة الصانع للميكرومراقب PIC16F84 (صفحة 20/16)
- س10 : أكمل على وثيقة الإجابة 3/3 (صفحة 20/20) كتابة برنامج تهيئة المرافق ثم إملاً محتوى سجل الإعدادات المادية CONFIG حسب التوجيه التالي:
- CONFIG CP. OFF & XT. OSC & .PWRTE. ON & .WDT.ON
- محول التغذية : المحول المستعمل ذو المرجع 44213 (ملحق خصائص المحول صفحة 20/16)
- س11: استخرج قيمة الضياع في الحديد و الضياع بمفعول جول من جدول خصائص المحول.
- س12: أحسب مردود المحول من أجل حمولة لديها معامل استطاعة $\cos\varphi = 0.6$.
- المحرك M1 لا تزامني ثلاثي الطور يحمل الخصائص التالية :
- 220/380V - 0.25KW - 730 tr/min - 0.6A - $\cos\varphi=0.75$
- س13: ما نوع الإقران؟ مع التعليل.
- س14 : استنتاج سرعة التزامن ، عدد أزواج الأقطاب و الانزلاق.
- س15: احسب مردود المحرك.
- س16: أكمل رسم دارة الاستطاعة للمحرك M1 على وثيقة الإجابة 3/3 (صفحة 20/20)
- المحرك خطوة خطوة (الشكل 6) (صفحة 20/15)
- س17: استنتاج اتجاه دوران المحرك خطوة خطوة حسب نمط التشغيل المستعمل في الطابق الثالث .
- نستبدل الدارة المندمجة SAA1027 بدارة سجل إزاحة يمين حلقي .
- س18: أكمل سجل الإزاحة بقلابات D على وثيقة الإجابة 3/3 (صفحة 20/20)، علماً أن Init هو مدخل شحن السجل بالقيمة الابتدائية $Q_0Q_1Q_2Q_3=1100$

وثيقة الإجابة 1/3 الموضوع الثاني

ج-1- النشاط البياني التنازلي (A-0)

1: تقارير

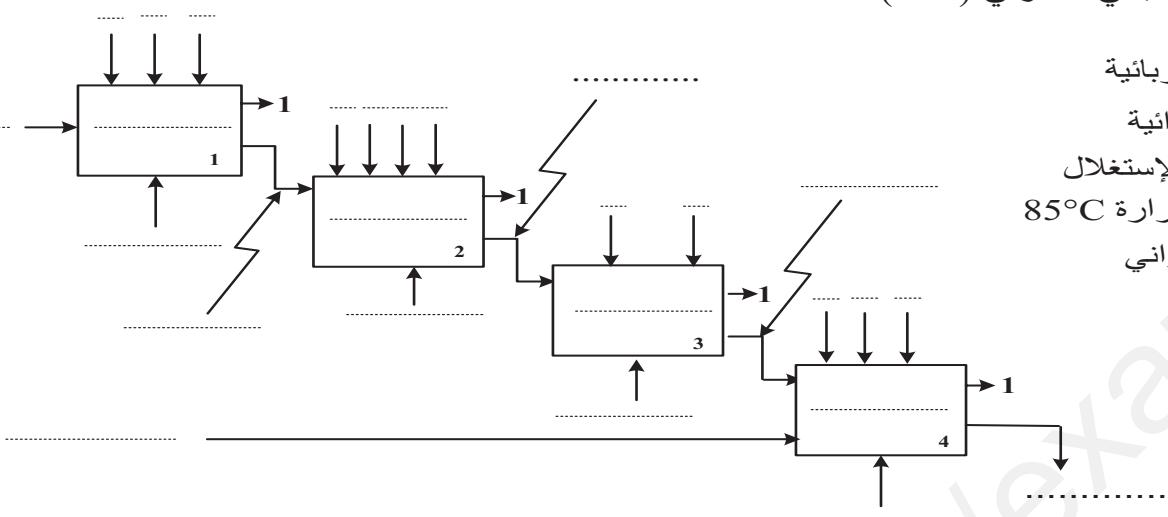
EE: طاقة كهربائية

EP: طاقة هوائية

E: تعليمات الإستغلال

85°C: درجة الحرارة

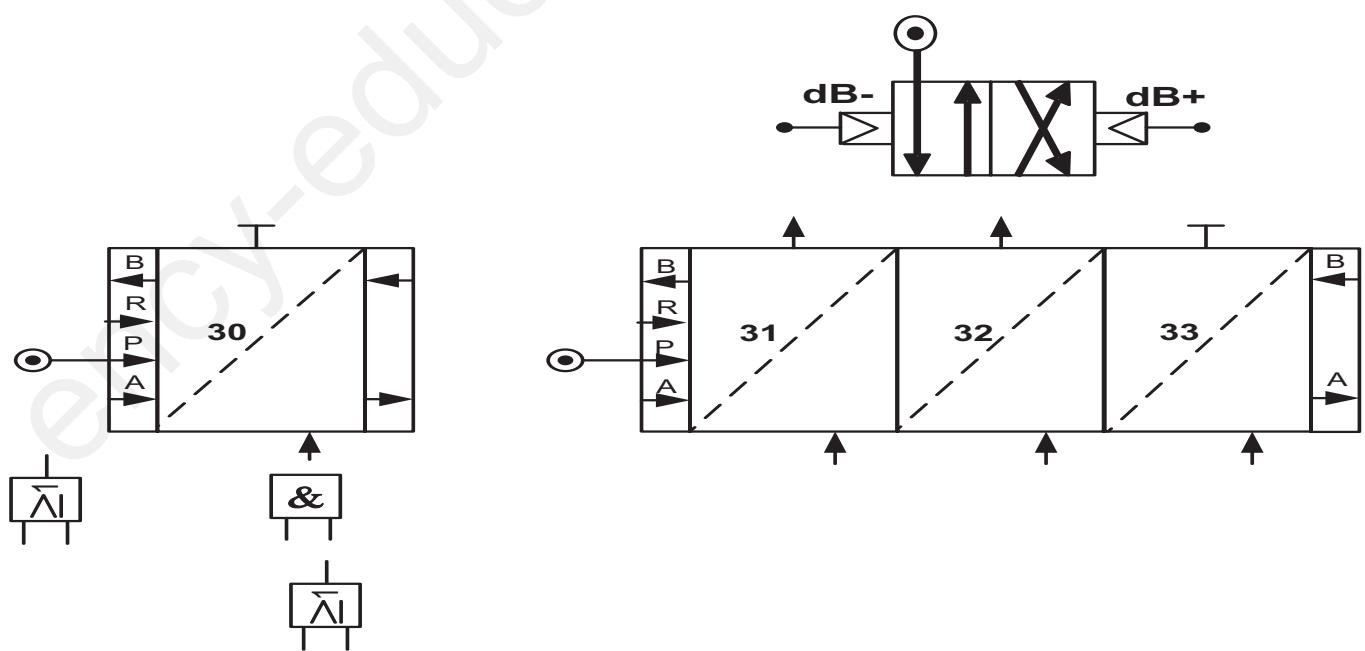
t₁: تأجيل 5 ثواني



ج-3: معادلات التنشيط و التخمير لأشغوله التحويل :

الأفعال	التخمير	التنشيط	المرحلة

ج-4- المعقب الكهربائي لأشغوله التحويل:



وثيقة الإجابة 2/3 الموضوع الثاني

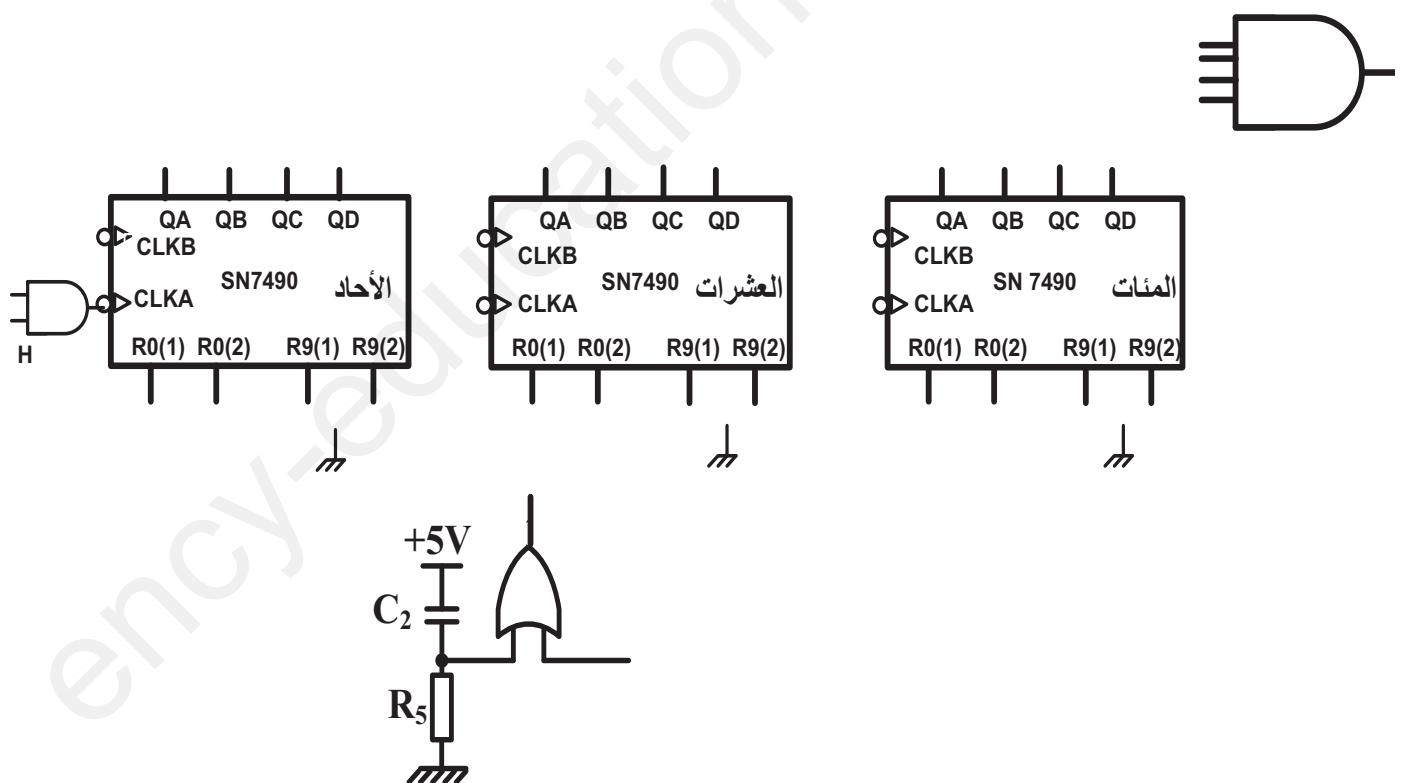
ج-5- دارة المراقبة :

$R\Theta$	T_3	X_{21}	T_2	T_1	V_s	V^-	V^+	Θ
		1						$85^\circ C$
		1						$70^\circ C$

ج-7- دور كل طابق :

دوره	الطابق
	الطابق الأول
	الطابق الثاني
	الطابق الثالث

ج 9 - ربط دارة العداد:



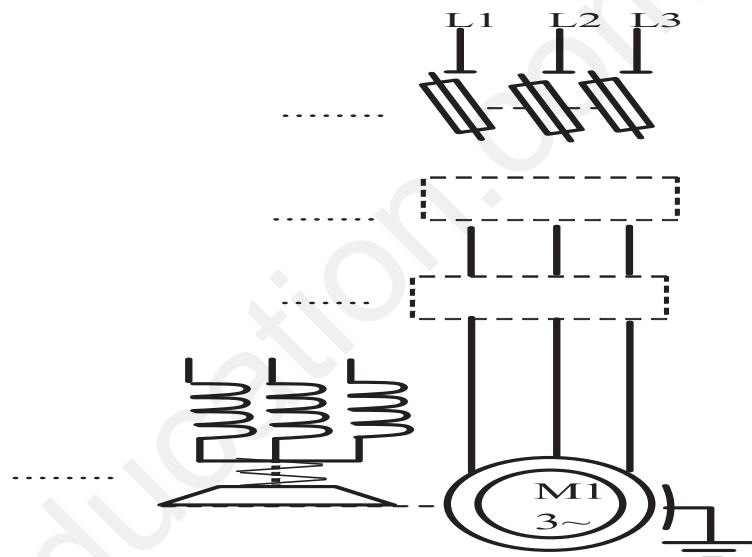
وثيقة الإجابة 3/3 الموضع الثاني

ج 10 : محتوى سجل الإعدادات المادية **_CONFIG**

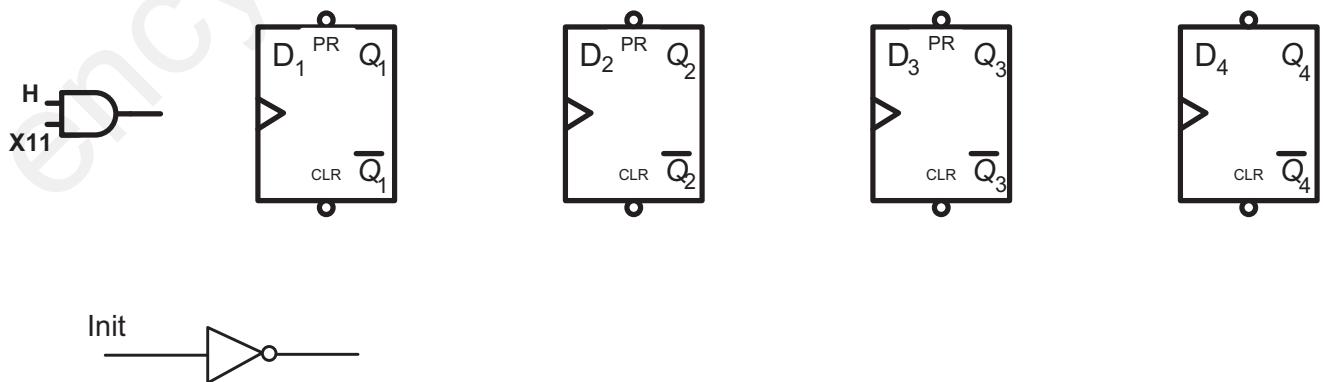
bit13	bit12	bit11	bit10	bit9	bit8	bit7	bit6	bit5	bit4	bit3	bit2	bit1	bit0

BSF STATUS RP0	;
MOVWL 0X00	;
.....	; اشحن محتوى السجل W في السجل TRISA
.....	; اشحن القيمة F في سجل العمل W
.....	; اشحن محتوى السجل W في السجل TRISB
.....	; الرجوع الى البنك 0

ج 16: دارة الاستطاعة للمحرك M1 :



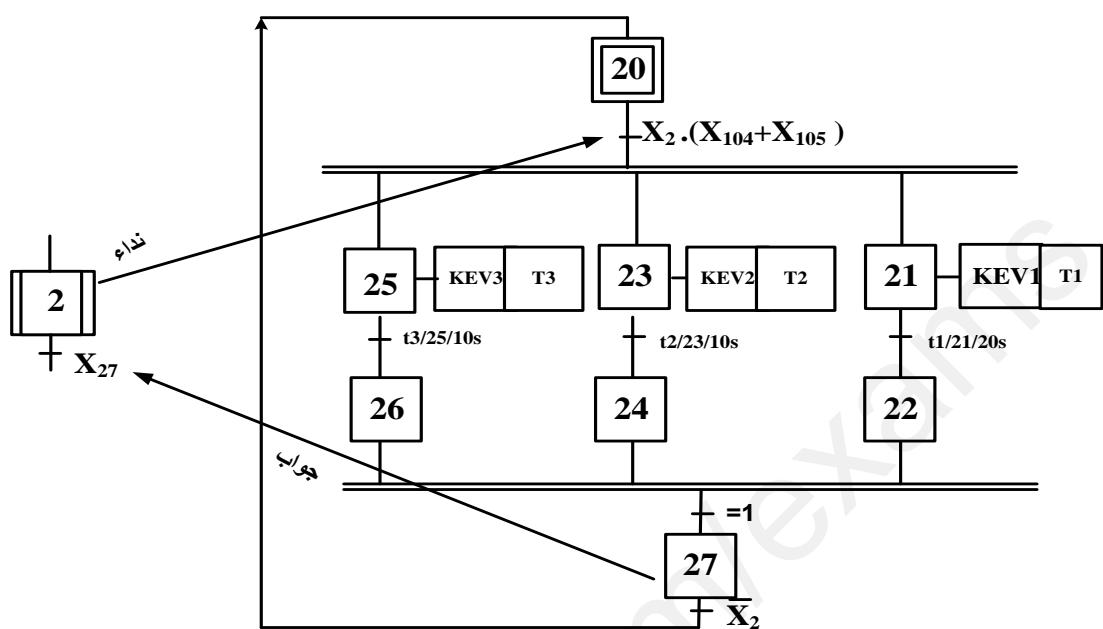
ج 18. سجل الإزاحة :



عناصر الإجابة (الموضوع الأول) تجريبي 2022

ج1) مخطط النشاط A0 (وثيقة الإجابة 2/1)

ج2) متمن أشغوله التفريغ



ج3) جدول التشغيل و التخمير و المخارج للأشغوله 4 (الملئ):

المرحلة	التنشيط	التخمير	المخرج
X40	X43.X4 +X200	X41	/
X41	X40.X4.X104	X42+X200	KM ₃
X42	X41.C1	X43+X200	KEV ₄ , T ₄
X43	X42.t4	X40+X200	/

ج4) رسم المعقب الكهربائي للأشغوله 4 (الملئ) (وثيقة الإجابة 2/1) :

الأستقبالية
0,1x4
حلقتا التنشيط و
التخمير
0,1 x 2
الأفعال
0,1x3
0,1 X₂₀₀
دارة الاستطاعة
0.5

ج(5) حساب V_A

1
العلاقة 0,5
التطبيق العددي 0,25
 $0,25 V_A$

$$V_A = \frac{V_{cc} \times R_2}{R_2 + R + R_1} = \frac{12 \times 2}{4} = 6V$$

V_A : تمثل التوتر المرجعي للمقارن.

ج(6) وسم المخطط المنطقي لعداد المؤجلة (وثيقة الإجابة 1/2).

1,5
الساعة 0,25
في التبديل 0.1
التهيئة 0.25
ربط المخرج 0.50
يواية المخرج 0,25

0,5 0,25 x2

ج(7) اختيار R و C للحصول على تأجيل $11mS$:
نختار القيمة الأقرب في الجدول $5,08mS$ نجد $R = 68K\Omega$ ، $C = 68nF$

ج(8) حساب I_{chmoy}

0,5
العلاقة 0,25
التطبيق العددي 0,25

$$I_{chmoy} = \frac{U_{2max}}{\pi R_{ch}} (1 + \cos \alpha) = \frac{24\sqrt{2}}{3,14 \times 10} (1 + 0,707) = 1,30A$$

0,5
ال اختيار 0,25
التعليق 0,25

ج(9) نوع المقداح المناسب : TYN 806
التعليق: $V_R = 24\sqrt{2}V < V_{DRM} = 800V$ و $I_{chmoy} = 1,30A < I_{AV} = 2,5A$

يأخذ بعين الاعتبار تبرير واحد للاختيار

ج(10) تكملة سجلات المكرومراقب (وثيقة الإجابة 3/3):

1.25

1 0,125 x8

ج(11) تكملة برنامج تهيئة المنافذ للمكرومراقب (وثيقة الإجابة 2/2):

0,5 1 x 0,5

ج(12) مرجع المحرك المناسب: LSES 80 LG

01

2x0,25
تطبيقات
+2x0,25

ج(13) حساب $2P$

$$2P = \frac{2f \times 60}{n_s} = \frac{2 \times 50 \times 60}{1500} = 4$$

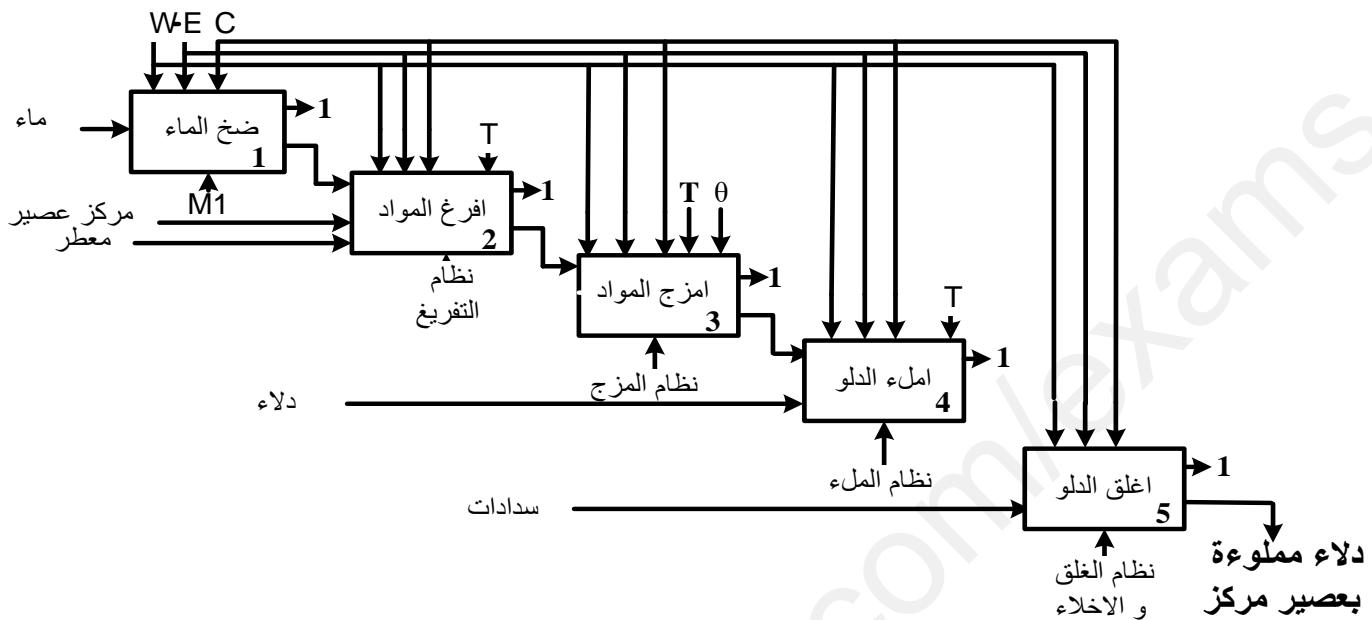
- حساب g:

$$g = \frac{n_s - n}{n_s} = \frac{1500 - 1437}{1500} = 0,04 = 4\%$$

		ج(14) - حساب P_a - حساب $\sum P$ - حساب η -
01.50	العلاقة 3x0,25 تطبيق +3x0,25	$P_a = \sqrt{3} U I \cos \varphi = 1,73 \times 400 \times 2,1 \times 0,76 = 1104 \text{W}$ $\sum P = P_a - P_U = 1104 - 900 = 204 \text{W}$ $\eta = \frac{P_U}{P_a} = \frac{900}{1104} = 0,81 = 81\%$
1	كل سطر 0.25	ج(15) تكملة جدول الاستطاعات: (وثيقة الإجابة 2/2)
0,5	0,16x3	<p>ج(16) تحديد اختبارات المحول:</p> <p>الاختبار 1: اختبار الفراغ.</p> <p>الاختبار 2: اختبار الحمولة.</p> <p>الاختبار 3: اختبار القصر.</p>
01,5	0,25x6	<p>ج(17) حساب مردود المحول:</p> $\eta = \frac{P_2}{P_1} = \frac{77}{90} = 85,5\%$ <p>معامل الاستطاعة $\cos \varphi 1$ -</p> $\cos \varphi 1 = \frac{P_1}{U_1 I_1} = \frac{90}{230 \times 0,8} = 0,48$ <p>الهبوط في التوتر:</p> $\Delta U_2 = U_{20} - U_2 = 25,5 - 23 = 2,5 \text{V}$
1	نوع المقاصل 0,5 العلاقة 0,25 التطبيق العددي 0,25	<p>ج(18) مقاصل التحكم في المحرك خطوة خطوة MOSFET قناة N.</p> <p>حساب I_{D1} للمقاييس T_1 -</p> $I_{D1} = \frac{V_{DD} - V_{DS}}{R_{L1}} = \frac{12 - 1,5}{200} = 52,5 \text{mA}$
1	0,25x2	<p>ج(19) عدد الخطوات في الدورة:</p> $N_{P/t} = m \cdot p \cdot k_1 \cdot k_2 = 4 \times 1 \times 1 \times 1 = 4$ <p>الخطوة الزاوية:</p> $\alpha = \frac{360^\circ}{4} = 90^\circ$

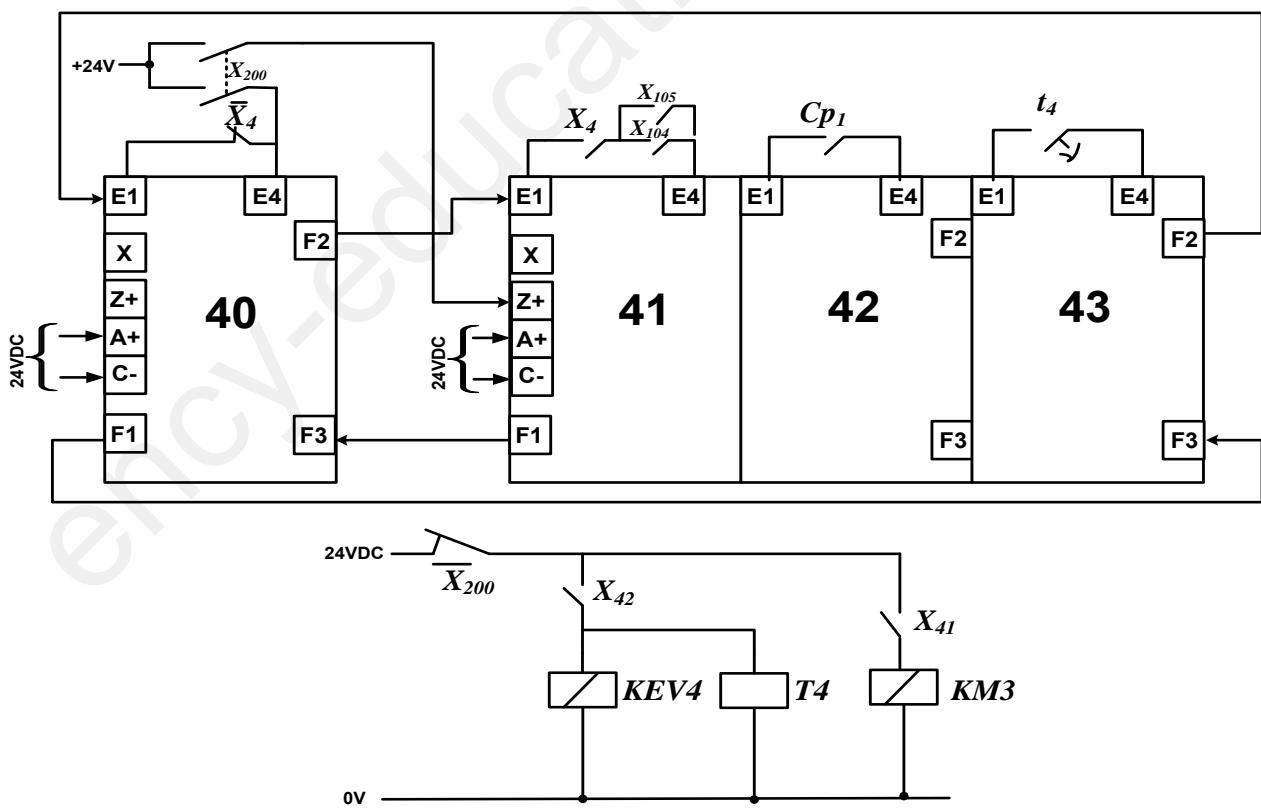
وثيقة الإجابة 2/1 (الموضوع الأول)

ج 1. مخطط النشاط A0 (الإنتاج العادي 1):



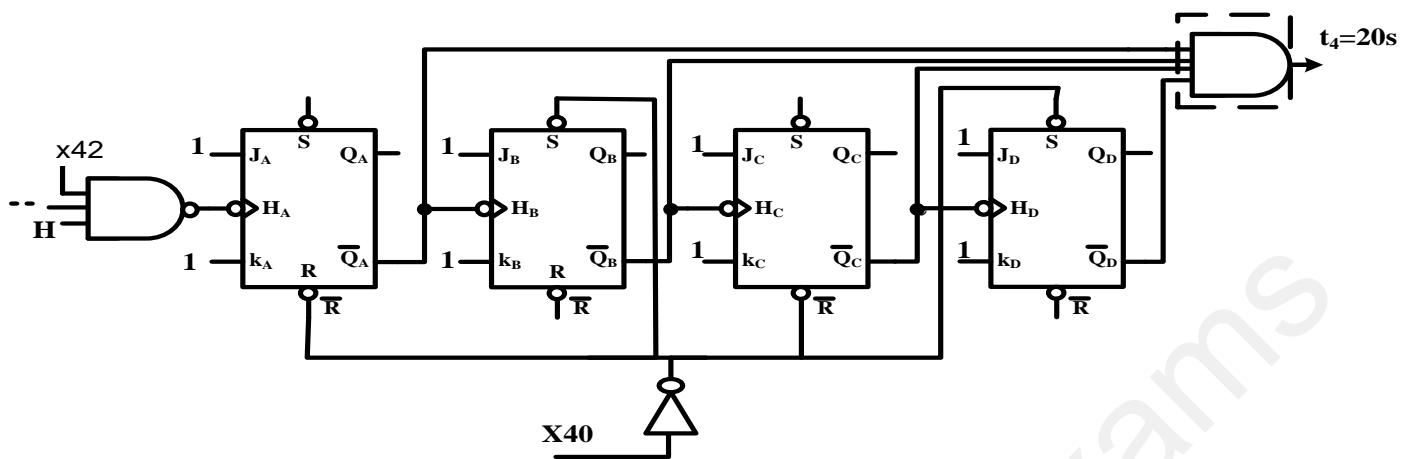
تقبل الإجابات في السياق ذكر العناصر التكنولوجية او عدم ذكرها و كذا تفصيل المؤجلات T غير ضروري.

ج 4. المعيوب الكهربائي لأشغولة 4(ملء): التغذية غير مطلوبة



وثيقة الإجابة 2 / 2 (الموضوع الأول)

ج6. المخطط المنطقي لعداد المؤجلة:



ج.10. محتوى السجلات PORTB ، PORTA ، TRISB ، TRISA

TRISA	-	-	-	0	0	0	1	1
PORTA	-	-	-	RA4	RA3	RA2	RA1	RA0
	-	-	-	S	S	S	E	E
TRISB	0	0	0	0	1	1	1	1
PORTB	RB7	RB6	RB5	RB4	RB3	RB2	RB1	RBO
	S	S	S	S	E	E	E	E

1: مدخل
0: مخرج
E: مدخل
S: مخرج

ج11. برنامج تهيئة منافذ المكروموraf:

```

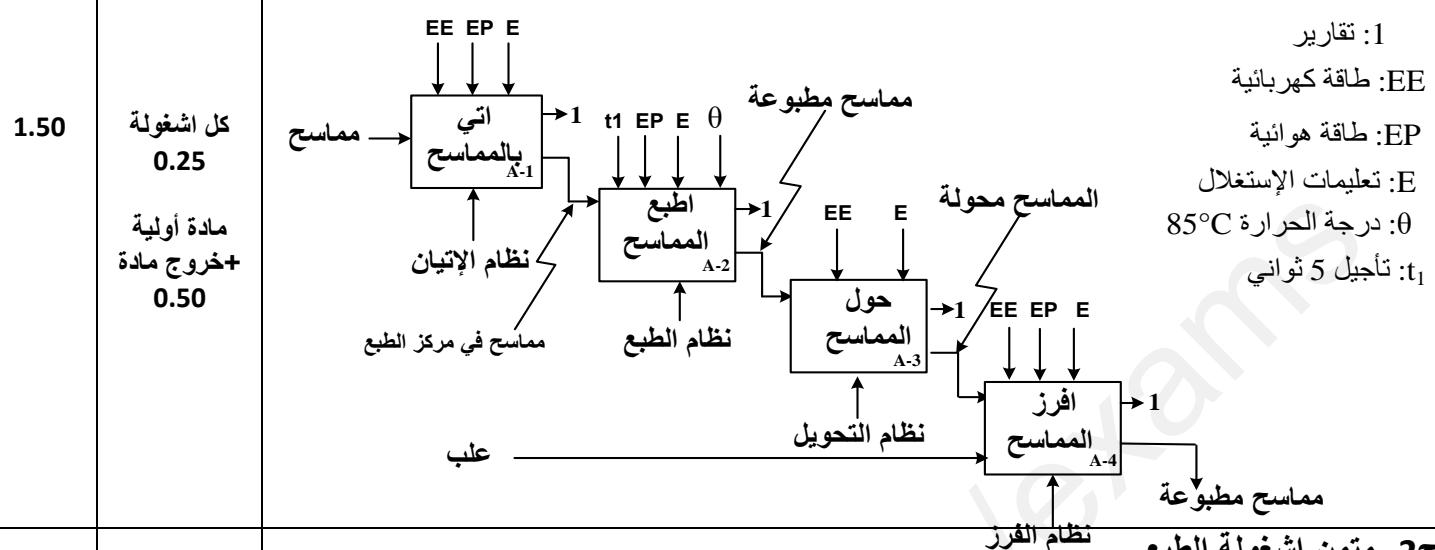
BSF      STATUS,RP0      ; اختيار البنك .....1
MOVLW  B'00000011'      ; إشحن محتوى السجل W بالقيمة الثانية .....00000011
MOVWF    TRISA.....      ; إشحن محتوى السجل W في السجل TRISA .....00000011
MOVLW  B'00001111'      ; إشحن السجل W بالقيمة الثانية .....00001111
MOVWF    .. TRISB.....   ; إشحن محتوى السجل W في السجل TRISB .....00001111
BCF      STATUS, RP0     ; الرجوع إلى البنك 0 ;

```

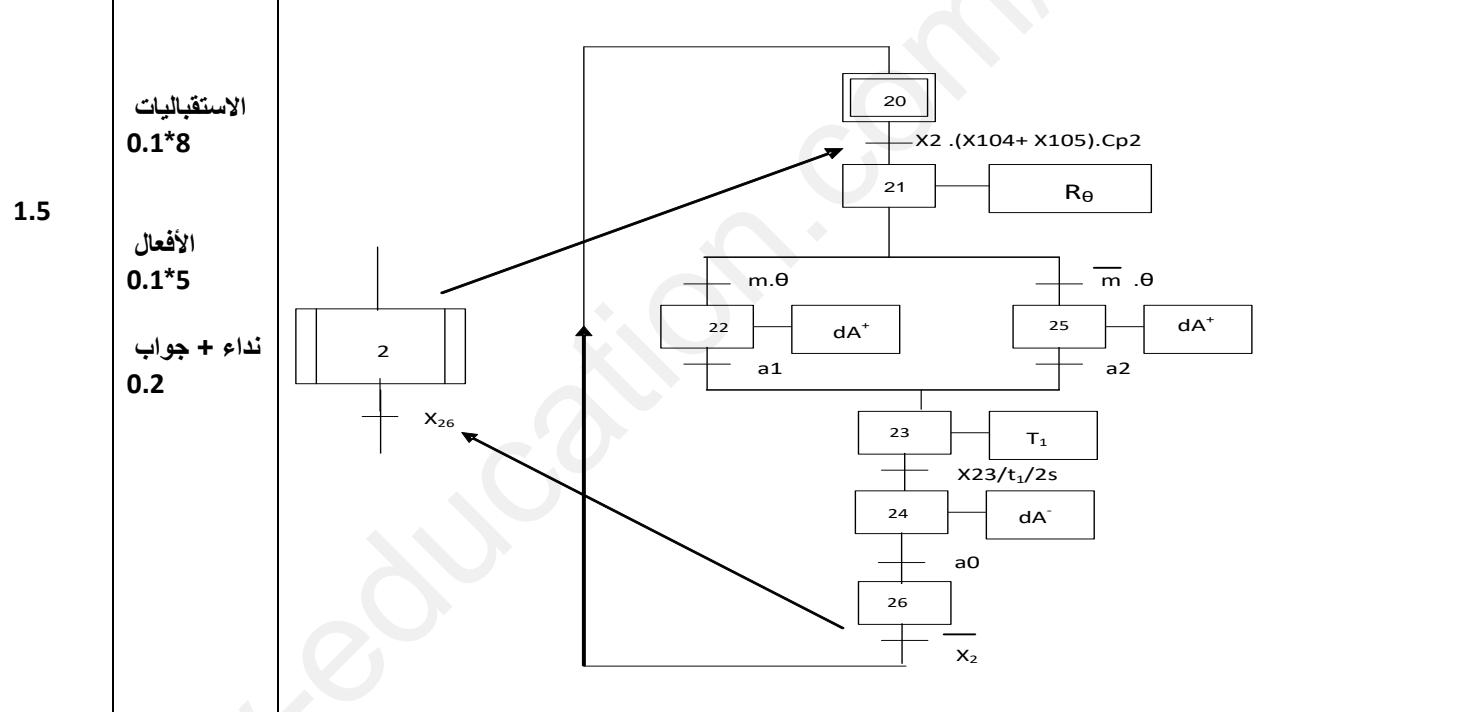
ج15. جدول الاستطاعات:

	I(A)	S(KVA)	Q(KVAR)	P(KW)	cosφ	الحالة
النتيجة	33,5	23,2	11,8	20	0,86	قبل وضع بطاريات المكثفات
القانون	$S/\sqrt{3}U$	$\sqrt{P^2 + Q^2}$	$P \cdot \tan\phi$			
النتيجة	31,3	21,7	8,51	20	0,92	بعد وضع بطاريات المكثفات
القانون	$S'/\sqrt{3}U$	$\sqrt{P'^2 + Q'^2}$	$P' \cdot \tan\phi'$			

ج-1- التحليل الوظيفي التنازلي (A-0)



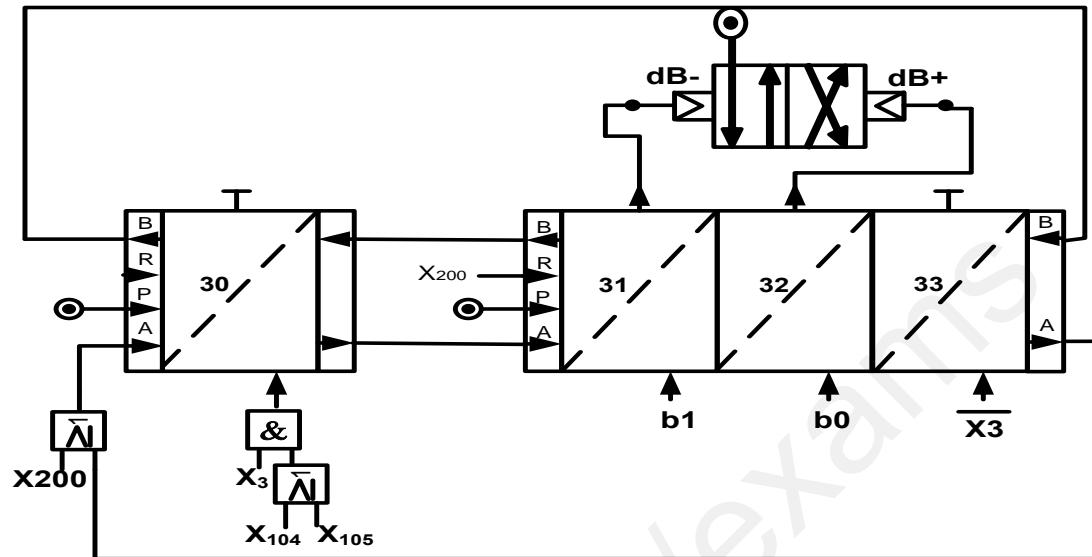
ج-2- متمن اشغوله الطبع



ج-3-جدول التنشيط و التخمير لاشغوله التحويل

المرحلة	التنشيط	التخمير	المخرج
X_{30}	$X_{33} \cdot \bar{X}_4 + X_{200}$	X_{31}	
X_{31}	$X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105})$	$X_{32} + X_{200}$	$dB+$
X_{32}	$X_{31} \cdot b_1$	$X_{33} + X_{200}$	$dB-$
X_{33}	$X_{32} \cdot b_0$	$X_{30} + X_{200}$	

ج-4- المعيق الكهربائي لأشغولات التحويل:



ج-5- 1- عبارة V^+

$$V^+ = \frac{R}{R+R} V_{CC} = \frac{R}{2R} V_{CC} = \frac{V_{CC}}{2}$$

ب- عبارة V^-

$$V^- = \frac{R_3}{R_3 + R_{CTN}} V_{CC}$$

دارة المراقبة :

R Θ	T3	X ₂₁	T2	T1	V _s	V ⁻	V ⁺	
مغذات	مشبع	1	مشبع	محصور	0	6.37	6	85°C
غير مغذات	محصور	1	محصور	مشبع	V _{CC} = 12V	4.89	6	70°C

ج-6- حساب قيمة المقاومة R2 للحصول على دور $T=0.016$ s

$$T = (R_1 + 2R_2) C \times \ln 2$$

$$R_2 = \frac{1}{2} \left(\frac{T}{C \times \ln 2} - R_1 \right) = \frac{1}{2} \left(\frac{0.04}{5 \times 10^{-6} \times 0.7} - 10 \times 10^3 \right) = 0.7 \times 10^3 \Omega$$

ج-7- دور كل طابق :

دوره	الطابق
توليد إشارة الساعة	الطابق الأول
دارة التحكم في المحرك خطوة خطوة	الطابق الثاني
دارة التأجيل	الطابق الثالث

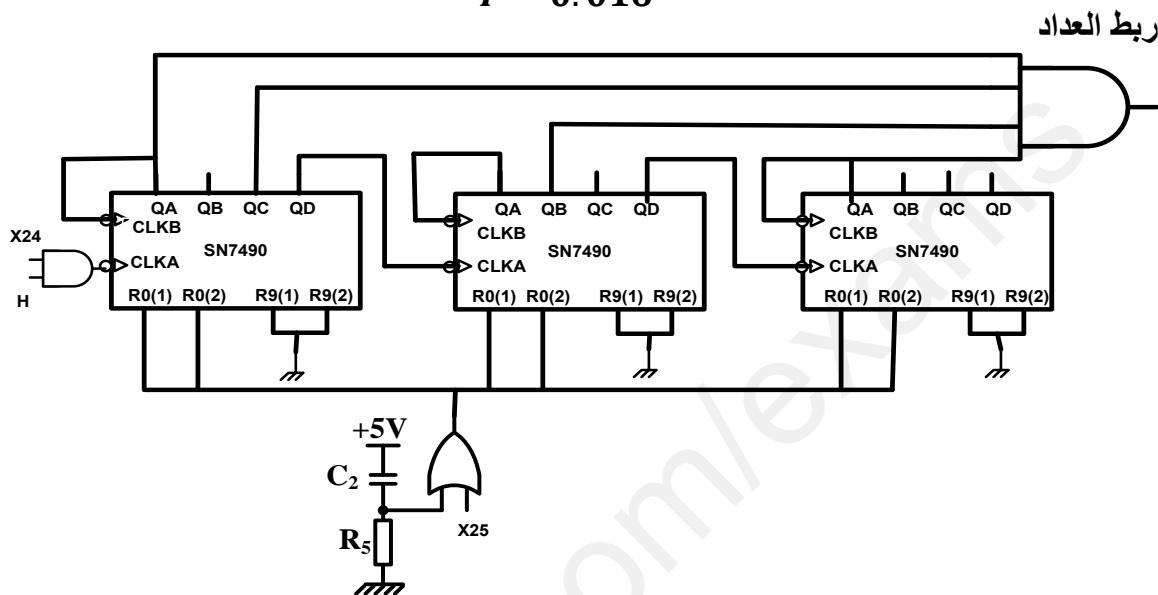
ج-8- 1- دور 11 X في الطابق الثاني بإذن بالإزاحة

ب- دور 24 X في الطابق الثالث الإذن بالتأجيل

ج 9- سعة العداد

$$t = N \times T$$

$$N = \frac{t}{T} = \frac{2}{0.016} = 125$$



ج 10 - برنامج تهيئة المرافر

		وضع 1 في البيت الخامس للسجل STATUS (انتقل الى البنك 1)
	6 0.125*	MOVWF W ; اشحن محتوى السجل W بالقيمة 0X00
2	0.25*5	MOVWF TRISA ; اشحن محتوى السجل W في السجل TRISA
		MOVWF W ; اشحن القيمة 1F في سجل العمل W
		MOVWF TRISB ; اشحن محتوى السجل W في السجل TRISB
		BCF STATUS RP0 ; وضع 0 في البيت الخامس للسجل STATUS الرجوع الى البنك 0

محظى سجل الإعدادات المادية CONFIG

bit1	bit1	bit1	bit1	bit1	bit9	bit8	bit7	bit6	bit5	bit4	bit3	bit2	bit1	bit0
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	0	1

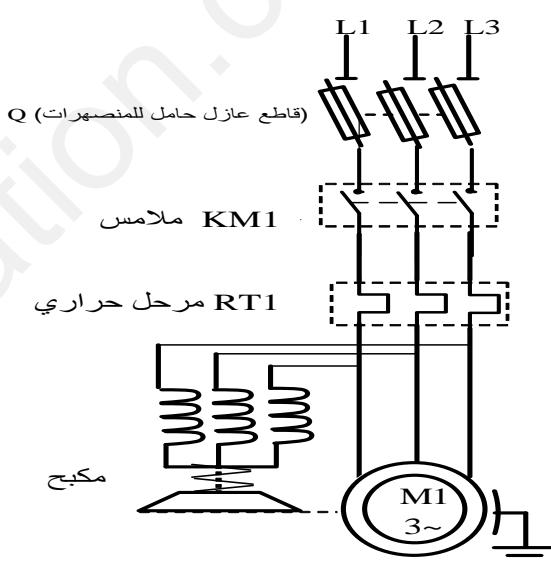
ج 11- استخراج قيمة الضياع في الحديد و الضياع بفعل جول

$$P_f = 8.2 \text{ W} , P_j = P_T - P_f = 17.3 - 8.2 = 9.1 \text{ W}$$

ج 12- حساب مردود المحول

$$\eta = \frac{P_2}{P_1} = \frac{P_2}{P_2 + \sum P_{\text{pert}}}$$

$$P_2 = S \times \cos \varphi = 100 \times 0.6 = 60 \text{ W}$$

	0.25	$\eta = \frac{P_2}{P_1} = \frac{60}{60 + 17.3} = 77.6 \%$
0.75	0.25 0.50	ج 13 - نوع الإقран نجمي لأن كل وشيعة تحمل 220V
1	0.25 0.25 0.25*2	ج 14 - استنتاج سرعة التزامن $P=4$ ns= 750 tr/min ، عدد أزواج الأقطاب $g = \frac{ns-n}{ns} = \frac{750-730}{750} = 0.02$ الانزلاق
1	0.25 0.25*2 0.25	ج 15 - احسب مردود المحرك . $\eta = \frac{Pu}{Pa}$ حساب الاستطاعة الممتصة $Pa = \sqrt{3}U I \cos \varphi = \sqrt{3} \times 380 \times 0.6 \times 0.75 = 296.18W$ $\eta = \frac{250}{296.18} = 0.84 = 84\%$
1.50	0.25*7	ج 16 - رسم دارة الاستطاعة للمحرك M1 
0.25	0.25	ج 17 - اتجاه دوران المحرك خطوة خطوة مع عقارب الساعة
1.50	التوقيتية 0.50 شحن السجل 0.50 ربط حلقي 0.50	ج 18: سجل الإزاحة بقلبات D 