

الامتحان التجاري في مادة التكنولوجيا (حمراء) 2021/2022

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين:
الموضوع الأول: نظام آلي لتوسيب علب الحليب.

١- دفتر الشروط:

١- الهدف من التالية: يهدف هذا النظام إلى تثبيت ملصقات تجارية على علب حليب وتعبئتها في علب كرتونية.

٢- وصف التشغيل: يحتوي هذا النظام على 5 أشغالات رئيسية:

- **الأشغال (١) تثبيت الملصق:** تتم العملية عن طريق نزول ساق الرافع A لثبيت العلبة ثم دوران المحرك M_1 لمدة $t_1 = 3\text{s}$ ، بعد نهاية تثبيت الملصق تحرر العلبة.
- **الأشغال (٢) دفع العلب:** تتم العملية عن طريق الملتقط p يتم تقديمها بواسطة الرافع B.
- **الأشغال (٣) تقديم علبتين:** عند الكشف عن حضور علبتين عن طريق الملتقط p يتم تقديمها بواسطة الرافع D.
- **الأشغال (٤) تعبئة العلب:** عند حضور 6 علب حليب في مركز التعبئة يتم تعبئتها في علبة كرتونية عن طريق الرافع C.
- **الأشغال (٥) تصريف العلب الكرتونية:** تتم بواسطة الرافع E ثم دوران البساط الذي يديره المحرك M₂ لمدة $t_2 = 9\text{s}$.

٣- الدعامة: يستوجب حضور عاملين:

- الأول مختص في الصيانة الدورية.
- الثاني دون اختصاص لوضع العلب الكرتونية الفارغة وتخزين العلب المملوأة.

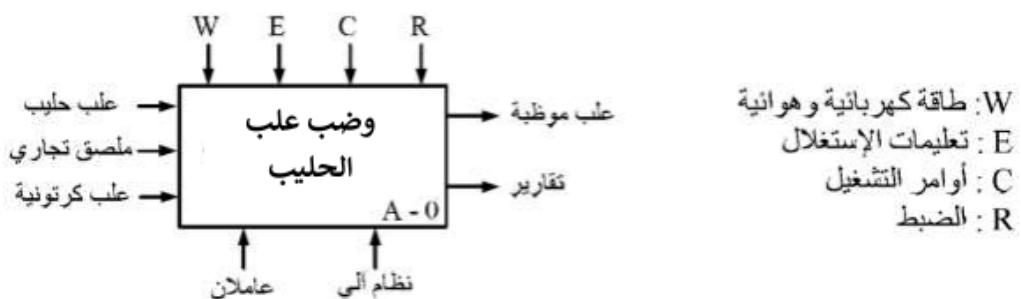
٤- الامن: حسب القوانين المعتمد بها في النظام الدولي.

٥- أنماط التشغيل والتوقف: GEMMA

- تشغيل تحضيري: عند اختيار نمط التشغيل Auto والضغط على زر الانطلاق Dcy يتم التحضير للتشغيل (تثبيت الملصق ودفع العلب)، بعد حضور علبتين في مركز التقديم (p) تنطلق دورة الإنتاج العادي.
- التوقف العادي: عند الضغط على زر التوقف Ar يواصل النظام الإنتاج حتى نهاية الدورة وبعد توفر الشروط الابتدائية يعود النظام إلى حالته الابتدائية.
- التوقف الغير عادي: عند حدوث خلل في أحد المراحل RT₁ أو RT₂ الخاصة بحماية المحركين M₁ و M₂ أو طلب التوقف الاستعجالي (Au)، يتوقف النظام ويقطع العامل الضبط والتغذية.
- التحضير لإعادة التشغيل: بعد معالجة الخلل وإعادة التسليح يتم التحضير لإعادة التشغيل بإرجاع الضبط والتغذية. بعدها يضغط العامل على (Init) لتهيئة الجزء المنفذ للنظام، وبعد توفر الشروط الابتدائية (Cl) يعود النظام إلى حالته الابتدائية.

٦- التحليل الوظيفي:

١- الوظيفة الشاملة (العامة) (A-0):



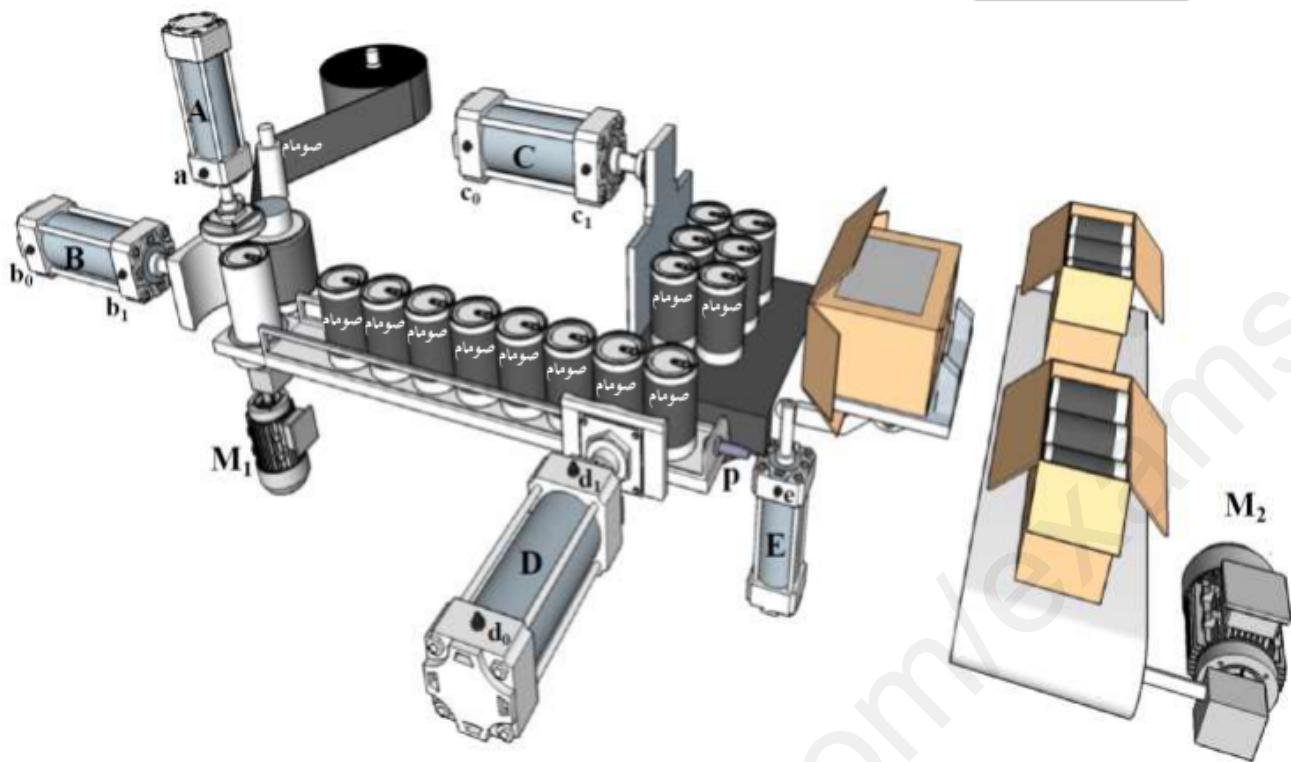
W: طاقة كهربائية و هوائية

E: تعليمات الإستغلال

C: أوامر التشغيل

R: الضبط

III-المناولة الهيكلية:



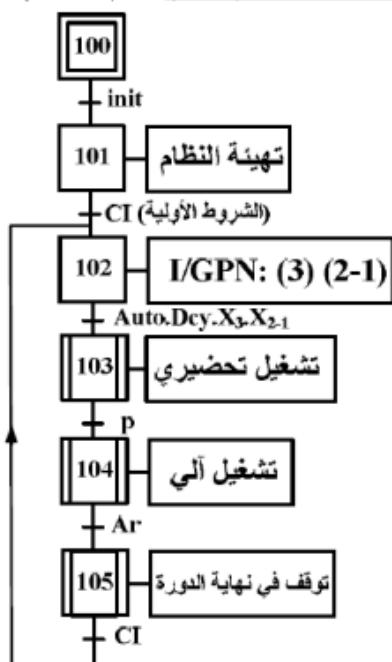
IV-جدول الاختيارات التكنولوجية للمنفذات، المنفذات المتتصدة والملتقطات:

شبكة التغذية ثلاثة الطور: 3x380V, 50Hz

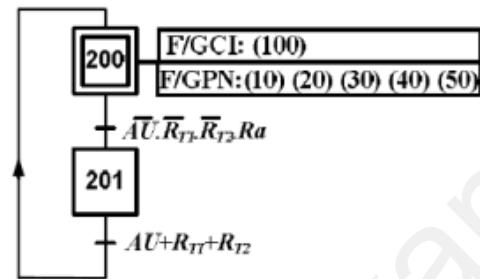
الاشغال	المنفذات	المنفذات المتتصدة	الملتقطات	أدوات التحكم والمراقبة والحماية
A: رافعة أحادية المفعول. M ₁ : محرك لاتزامني -3 اتجاه واحد للدوران 220/380V, .50HZ	2/3 (dA) كير و هواني أحادي الاستقرار. ملامس KM ₁ كير و مغناطيسي ~ 24V	2/3 (da) وضعية الرافعة A .3s : تأجيل t ₁	a: الكشف عن	مدلة اختبار نمط التشغيل: آلـى- دورـة Aut/cy-cy دورة Ar
B: رافعة مزدوجة المفعول. D: رافعة مزدوجة المفعول.	2/4 (dB ⁺ , dB ⁻) كير و هواني ثقاني الاستقرار	2/4 (dB ⁺ , dB ⁻) وضعية الرافعة B b ₀ , b ₁ : الكشف عن	d ₀ , d ₁ : الكشف عن وضعية الرافعة D p: الكشف عن حضور علبيـن.	Ra: زر إعادة التسلیح : AU: توقف استعجالي : R _{T1} : مرحل حراري لحماـية المحرك M ₁
C: رافعة مزدوجة المفعول. E: رافعة أحادية المفعول.	2/4 (dC ⁺ , dC ⁻) كير و هواني ثقاني الاستقرار	2/4 (dC ⁺ , dC ⁻) وضعية الرافعة C c ₀ , c ₁ : الكشف عن	e: الكشف عن وضعية الرافعة E .9s : تأجيل t ₂	R _{T2} : مرحل حراري لحماـية المحرك M ₂ توتر شبكة التغذية: 220/380V, .50HZ

٧- المناولة الزمنية:

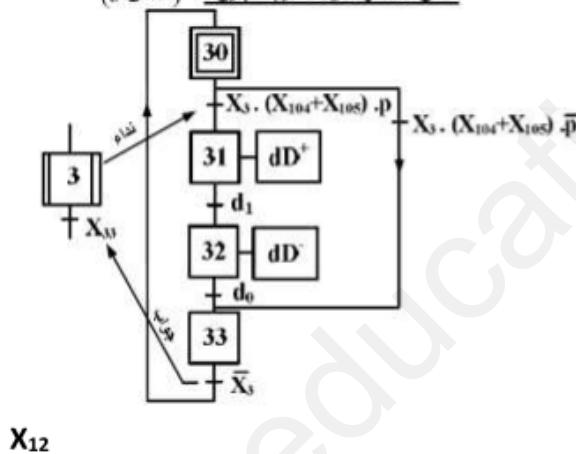
متن القيادة التهيئة (GCI) (الشكل 3)



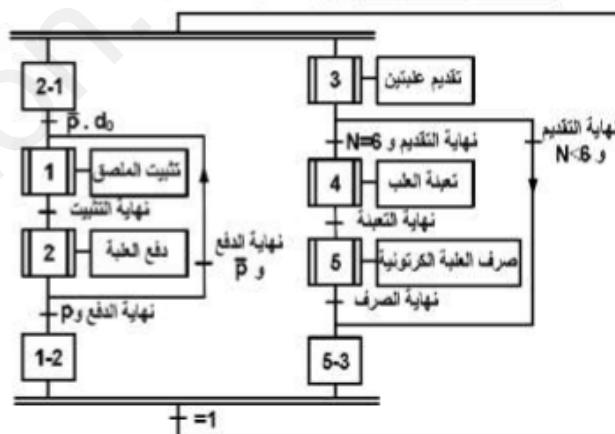
متن الأمان (GS) (الشكل 2)



متن الأشغال 3 "تقديم علبتين" (الشكل 5)

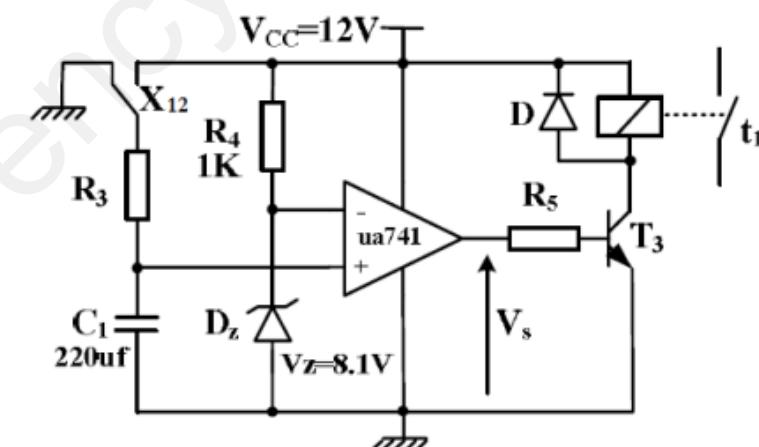


متن الإنتاج العددي (GPN) (الشكل 4)

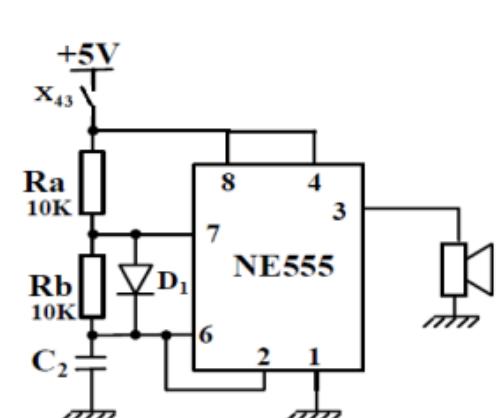


٦- الانجازات التكنولوجية:

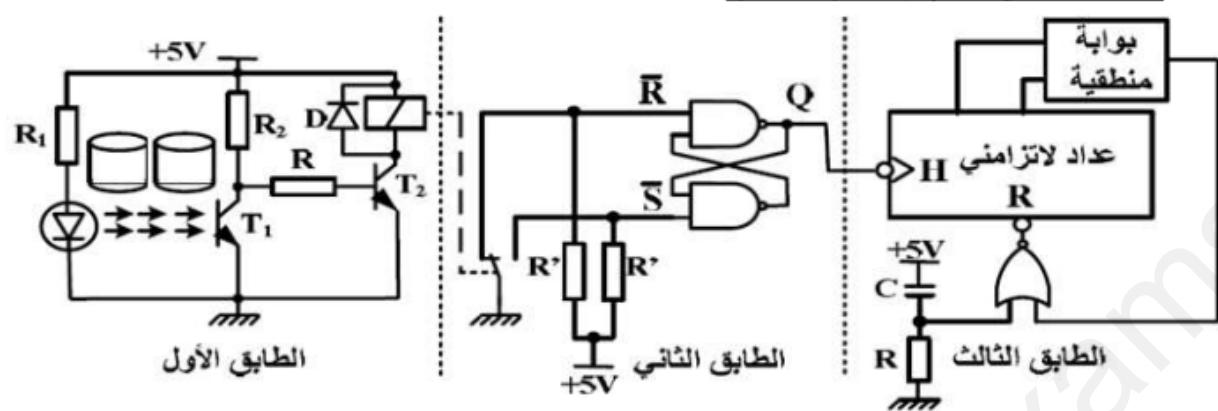
دائرة التأجيل (3 ثواني) (الشكل 7)



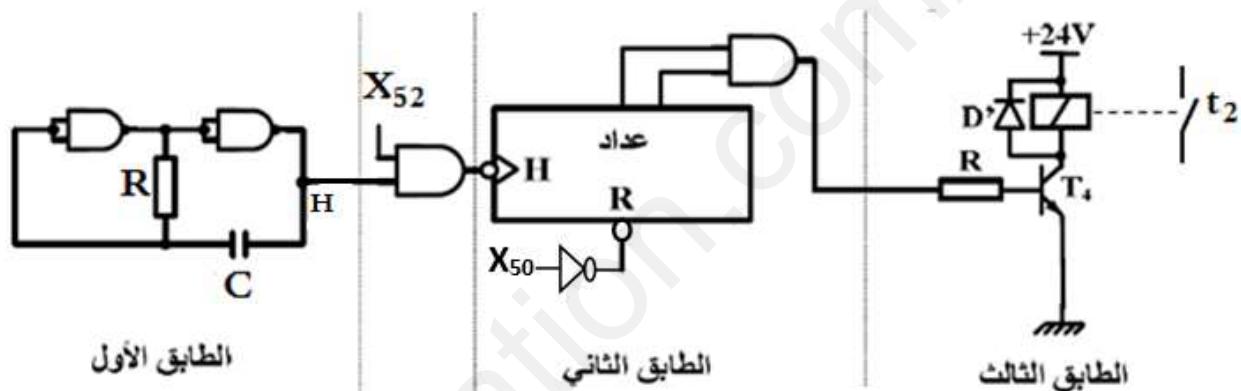
جرس تنبيه عن تعبئة علبة (الشكل 6)



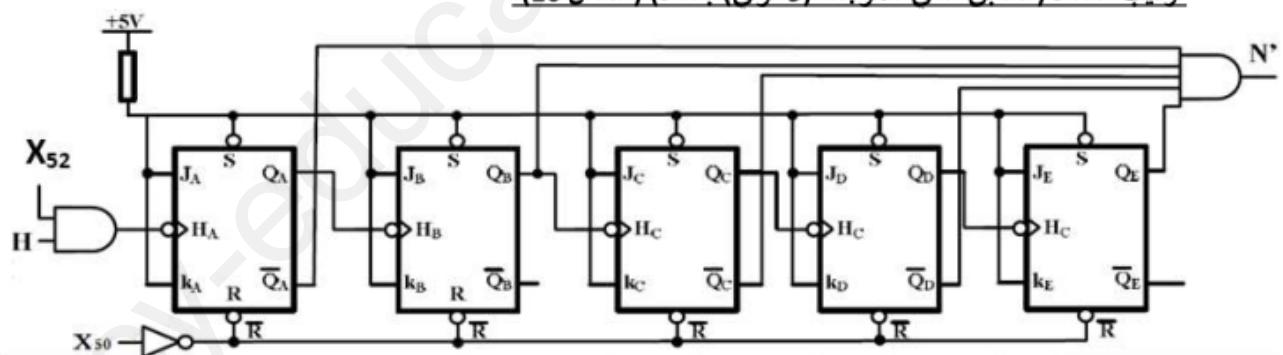
• دارة الكشف عن 6 علب وعدها (الشكل 8):



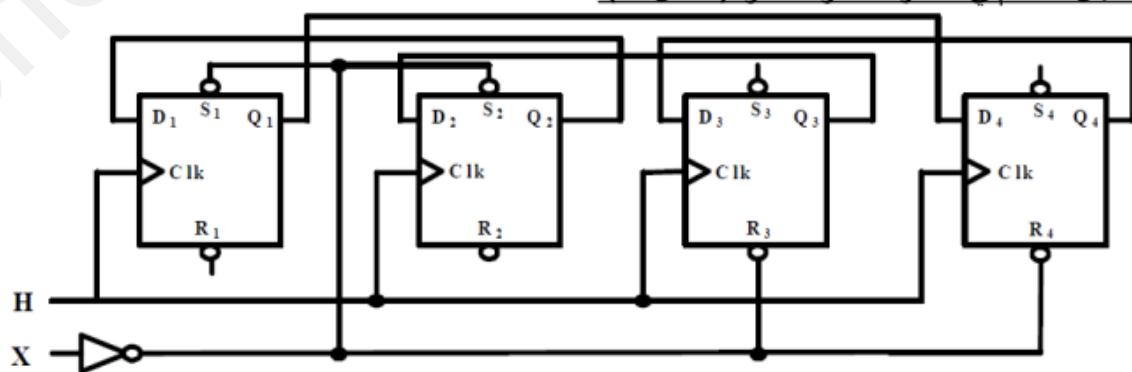
• تركيب المؤجلة (9 ثواني) بعداد (الشكل 9):



• تركيب العداد (الطابق الثاني للمؤجلة (9 ثواني) بعداد) (الشكل 10):



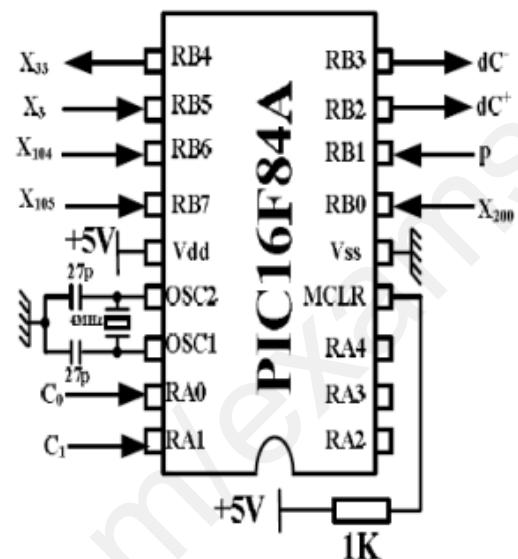
• سجل التحكم في المحرك خطوة/خطوة (الشكل 11):



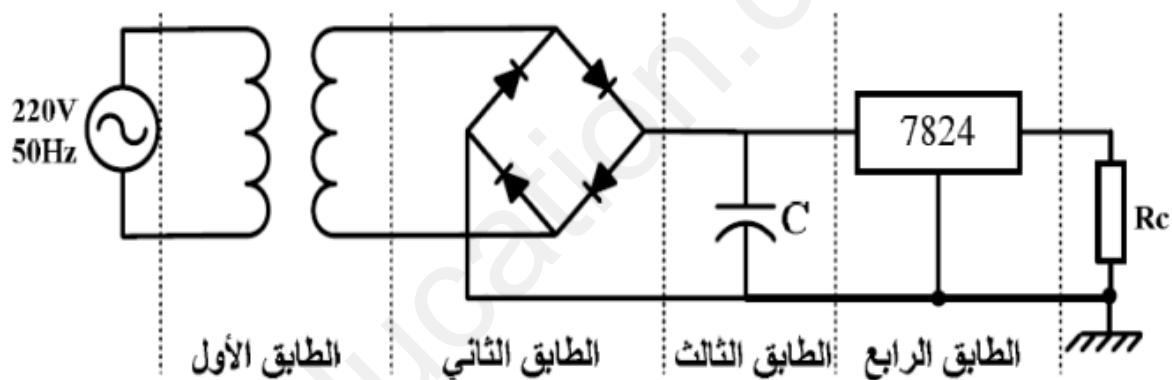
• دارة الميكرو مراقب PIC16F84A (الشكل 12):

البطاقة التقنية للمقا حل

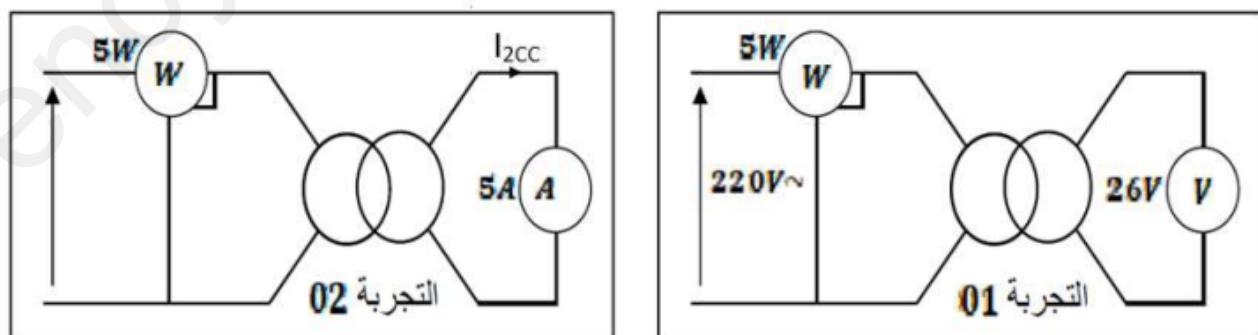
الربح في التيار β	I_{Cmax} (mA)	V_{CEmax} (V)	
200	40	50	المق حل الأول
100	500	80	المق حل الثاني
300	200	50	المق حل الثالث
300	50	20	المق حل الرابع



• دارة تغذية مقاييس المعيوب الكهربائي (الشكل 13):



• المحول الكهربائي (الشكل 15):



VII- المطلوب:

1- التحليل الوظيفي:

س-1- أكمل مخطط النشاط البياني التنازلي (A-0) على وثيقة الإجابة 01 صفحة 8.

2- التحليل الزمني:

س-2- أنشئ متمن الأشغولة (1) "ثبت الملصق" من وجهة نظر جزء التحكم حسب دفتر الشروط.

س-3- اكتب معادلات التنشيط والتخييل والفعال لمراحل الأشغولة (3)(تقديم علبتين) على وثيقة الإجابة 01 صفحة 8.

س-4- أكمل ربط دارة المعقب الكهربائي ودارة الاستطاعة لمتمن الأشغولة (3) "تقديم علبتين" على وثيقة الإجابة صفحة 8.

3- انجازات تكنولوجية:

• جرس التنبيه عن تعبئة علبة (الشكل 6 - صفحة 3):

س-5- عين دارة الشحن ودارة التفريغ ثم حدد نوع إشارة الخروج مع التعليل.

س-6- أحسب قيمة المكثفة C_2 من أجل توافر إشارة الساعة $f = 1\text{KHz}$.

• دارة التأجيل (3 ثواني) (الشكل 7 - صفحة 3):

س-7- حدد دور كل من : $D - T_3 - ua741 - X_{12} - X_{12}$ في التركيب.

س-8- أحسب قيمة المقاومة R_3 .

س-9- ماذا يمثل توتر زينر V_Z ؟

س-10- نريد استبدال ثنائي زينر بمقاومة ' R' , أحسب قيمتها من أجل $V_{R'} = V_Z$.

• دارة الكشف عن 6 علب وعدها (الشكل 8 - صفحة 4):

س-11- اعط دور كل طابق في التركيب.

س-12- أكمل جدول تشغيل التركيب على وثيقة الإجابة 02 صفحة 9.

• تركيب المؤجلة (9 ثواني) بعداد (الشكل 9 - صفحة 4):

للحصول على زمن تأجيل 9 ثواني يحتاج العداد الى عدد 18 نبضة للساعة.

س-13- استنتج دور إشارة الساعة ' T '.

س-14- احسب تيار التشبع I_{CESat} للمقاحل T_4 عندما $V_{CESat} = 1.2V$ وخصائص المقاحل $(24VDC, r = 420\Omega)$.

س-15- من خلال البطاقة التقنية للمقاولات المناسب للتشغيل مع التبرير.

• تركيب العداد (الطابق الثاني للمؤجلة 9 ثواني) بعداد (الشكل 10 - صفحة 4):

س-16- حدد دور المدخل X_{52} . واعط معادلة الخروج ' N '.

نريد استبدال هذا الأخير بعداد آخر نستعمل فيه الدارات المدمجة 7490:

س-17- أكمل رسم العداد على وثيقة الإجابة 02 صفحة 9.

• سجل التحكم في المحرك خطوة / خطوة (الشكل 11 - صفحة 4):

نرغب في استبدال المحرك اللازمي M_1 بمحرك خطوة / خطوة من أجل دقة أكبر في الدوران.

س-18- حدد نوع سجل المستعمل.

س-19- أكمل جدول تشغيل السجل على وثيقة الإجابة صفحة 9.

نريد تغيير جهة دوران المحرك خطوة / خطوة لذا نعكس جهة انتقال المعلومة في السجل.

س-20- أكمل رسم السجل المستعمل في هذه الحالة على وثيقة الإجابة 03 صفحة 10.

• دارة الميكرومراقب PIC16F84A (الشكل 12 - صفحة 5):

نريد تجسيد الأشغال (3) بالเทคโนโลยيا المبرمجة باستعمال الميكرومراقب PIC16F84A.

س-21- فسر مدلول رموز PIC16F84A.

س-22- أكمل ملء محتوى السجل TRISB على وثيقة الإجابة 03 صفحة 10.

س-23- أكمل كتابة التعليقات والتعليمات لبرنامج التهيئة على وثيقة الإجابة 03 صفحة 10.

• دارة تغذية مقاييس المعقب الكهربائي (الشكل 13 - صفحة 5):

س-24- سم العنصر التقني الخاص بكل طابق من الطوابق الأربع وأعط وظيفة كل طابق في التركيب.

• المحول الكهربائي (الشكل 15 – صفحة 5):

يغذي الملامس KM_2 بمحول كهربائي كتب على لوحة مواصفاته ما يلي: $120VA - 220/24V - 50Hz$:

س-25- كيف نسمى التجربتين (01) و (02)? وما الهدف من كل واحدة منهما؟

س-26- استنتج مجموع الضياعات والهبوط في التوتر ΔU .

س-27- أحسب نسبة التحويل في الفراغ m_0 .

س-28- احسب مختلف الممانعات المرجعة للثانوي X_s, Z_s, R_s .

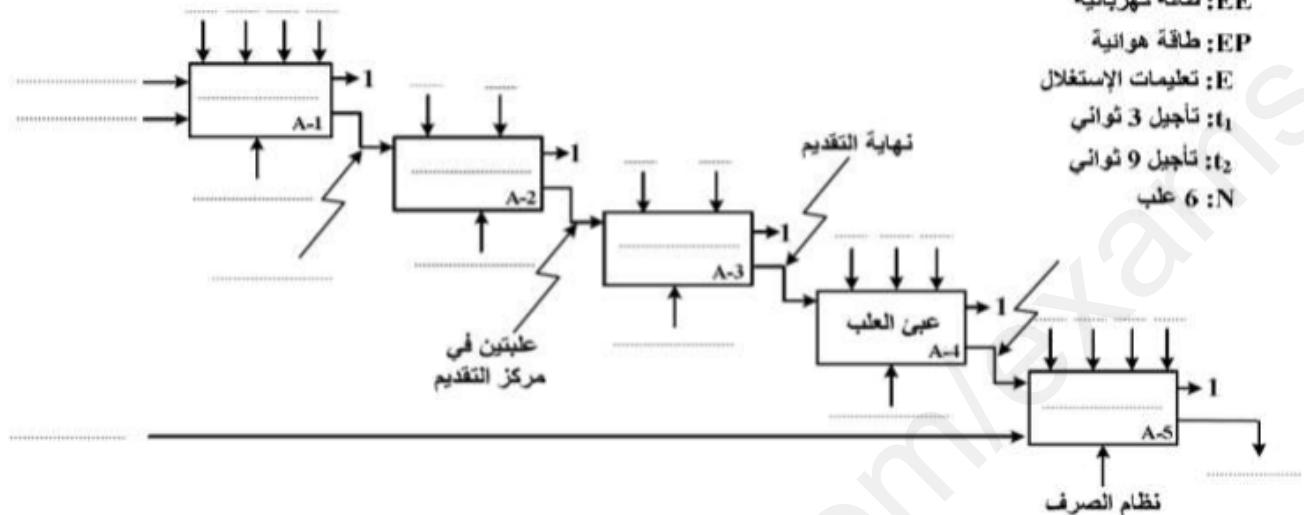
س-29- أحسب مردود المحول إذا علمت أنه ينتج تياراً اسمياً في ثانوي المحول قدره $5A$ تحت معامل استطاعة $\cos\varphi_2 = 0.8$

انتهى

وثيقة الإجابة 01

الاسم ولقب:

1. التحليل الوظيفي:
ج-1- النشاط البياني التنازلي (A-0):

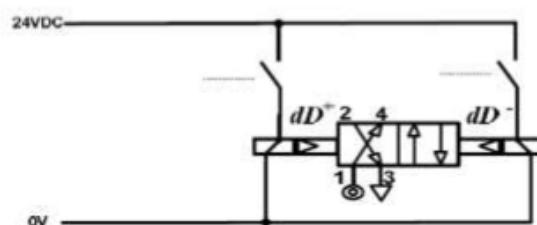
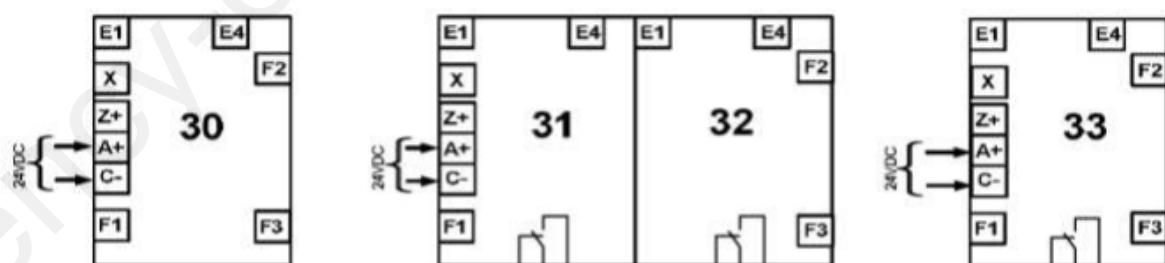


2. التحليل الزمني:

- ج-3- معادلات التنشيط والتخميل والافعال للأشغولة (3) "تقديم علبتين":**

الأفعال	التخميل	التنشيط	المراحل
			30
			31
			32
			33

- ج-4- دارة المعقب الكهربائي للأشغولة (3) "تقديم علبتين":



وثيقة الاجابة 02

الاسم واللقب:
.....

3. انجازات تكنولوجية:

- دارة الكشف عن 6 علب وعدها (الشكل 1-1):

ج 12- جدول تشغيل تركيب الطابق الأول:

المخرج Q	وشيعة المدخل	حالة المدخل T_2	حالة المدخل T_1	
				عند غياب العلبة
				عند حضور العلبة

- تركيب المؤجلة (9 ثواني) بعداد (الشكل 9 - صفحة 4):

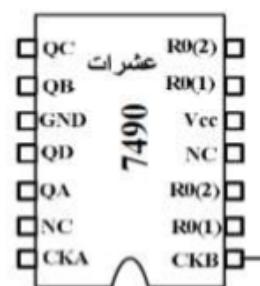
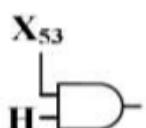
ج 21- جدول اختيار المدخل المناسب:

التبرير (فقط في حالة مدخل غير مناسب)	ضع عبارة (مناسب) أو (غير مناسب)	الربح في التيار β	I_{Cmax} (mA)	V_{CEmax} (V)	
		200	40	50	المدخل الأول
		100	500	80	المدخل الثاني
		300	200	50	المدخل الثالث
		300	50	20	المدخل الرابع

- تركيب العداد (الطابق الثاني للمؤجلة (9 ثواني) بعداد):

ج 17- دارة العداد باستعمال الدارة المدمجة 7490:

+5V



-X₅₀

- سجل التحكم في المحرك خ/خ:

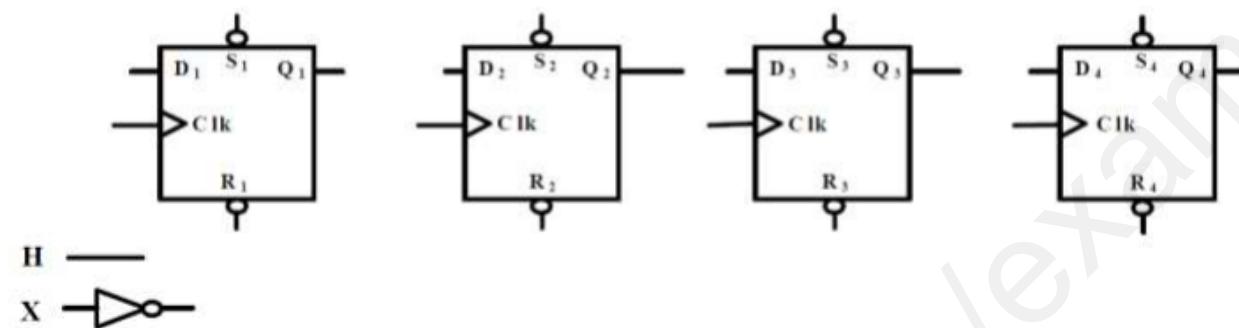
ج 19- جدول تشغيل السجل:

H	X	Q_1	Q_2	Q_3	Q_4
-	0	0	0	0	0
-	1				
↑	0				
↑	0				
↑	0				
↑	0				

وثيقة الاجابة 03

الاسم ولقب:

ج20- السجل المستعمل لعكس جهة انتقال المعلومة:



• دارة الميكرومراقب PIC16F84A

ج31- محتوى السجل TRISB :

TRISB	RB ₇	RB ₆	RB ₅	RB ₄	RB ₃	RB ₂	RB ₁	RB ₀

ج32- كتابة التعليقات والتعليمات لبرنامج التهيئة :

```

BSF STATUS,RP0      ; .....  

MOVLW .....        ; اشحن محتوى سجل العمل W بالقيمة 1F في السادسي عشر .....  

MOVWF TRISA         ; .....  

                      ; اشحن محتوى سجل العمل W .....  

MOVWF .....          ; اشحن محتوى السجل W في السجل TRISB .....  

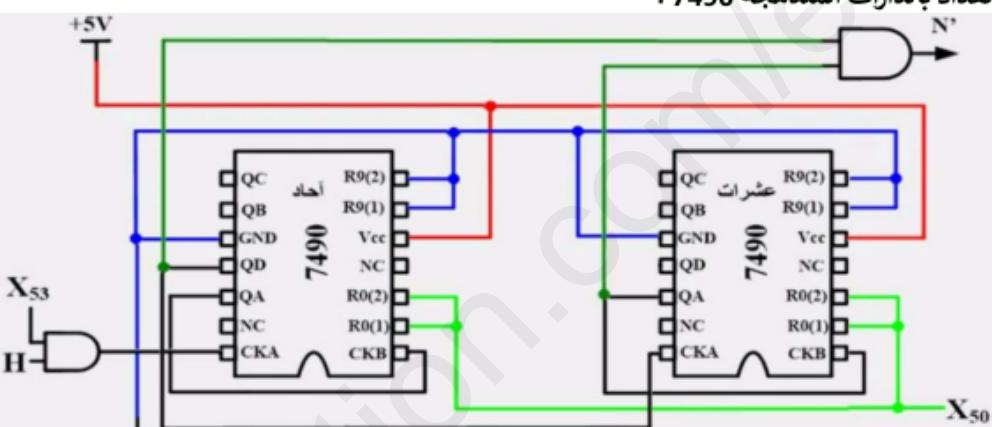
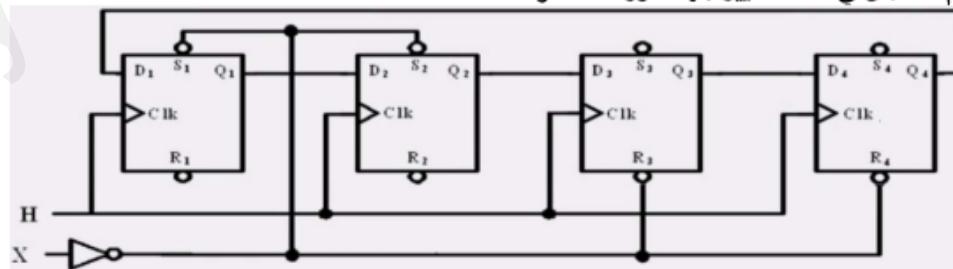
..... STATUS,RP0      ;   0   الرجوع إلى البنك

```

التصحيح النموذجي للموضوع -1-

العلامة المجموع	مجاًءة	عناصر الاجابة	رقم الاجابة																				
0.75	3×0.25	<p style="text-align: center;">(30/10 = 3 : A0)</p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;"> 1: تقارير 2: طاقة كهربائية 3: طاقة هوائية 4: تعليمات الاستغلال 5: تأجيل 3 ثواني 6: تأجيل 9 ثواني N: عب </p>	ج 1																				
1.00	10×0.10	<p style="text-align: center;">متمن الاشغال (1) "ثبت الملصق" :</p>	ج 2																				
1.00	10×0.10	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">الاقوال</th> <th style="text-align: center;">معادلات التخمير</th> <th style="text-align: center;">معادلات التنشيط</th> <th style="text-align: center;">المراحل</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">$X_{31} + X_{33}$</td> <td style="text-align: center;">$X_{33} \cdot \bar{X}_3 + X_{200}$</td> <td style="text-align: center;">X_{30}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">dD^+</td> <td style="text-align: center;">$X_{32} + X_{200}$</td> <td style="text-align: center;">$X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot p$</td> <td style="text-align: center;">X_{31}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">dD^-</td> <td style="text-align: center;">$X_{33} + X_{200}$</td> <td style="text-align: center;">$X_{31} \cdot d_1$</td> <td style="text-align: center;">X_{32}</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">$X_{30} + X_{200}$</td> <td style="text-align: center;">$X_{32} \cdot d_0 + X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot \bar{p}$</td> <td style="text-align: center;">X_{33}</td> </tr> </tbody> </table>	الاقوال	معادلات التخمير	معادلات التنشيط	المراحل	/	$X_{31} + X_{33}$	$X_{33} \cdot \bar{X}_3 + X_{200}$	X_{30}	dD^+	$X_{32} + X_{200}$	$X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot p$	X_{31}	dD^-	$X_{33} + X_{200}$	$X_{31} \cdot d_1$	X_{32}	/	$X_{30} + X_{200}$	$X_{32} \cdot d_0 + X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot \bar{p}$	X_{33}	ج 3
الاقوال	معادلات التخمير	معادلات التنشيط	المراحل																				
/	$X_{31} + X_{33}$	$X_{33} \cdot \bar{X}_3 + X_{200}$	X_{30}																				
dD^+	$X_{32} + X_{200}$	$X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot p$	X_{31}																				
dD^-	$X_{33} + X_{200}$	$X_{31} \cdot d_1$	X_{32}																				
/	$X_{30} + X_{200}$	$X_{32} \cdot d_0 + X_{30} \cdot X_3 \cdot (X_{104} + X_{105}) \cdot \bar{p}$	X_{33}																				
2.00	20×0.10	<p style="text-align: center;">دارة المعقب الكهربائي للاشغال (3) "تقديم علبتين"</p>	ج 3																				

العلامة	عنصر الإجابة	رقم الإجابة																				
المجموع	مجازأة																					
0.50 5x 0.10	<p>- تشحن المكثفة عبر المقاومة R_a و تفرغ عبر المقاومة R_b.</p> <p>- نوع إشارة الخروج هي إشارة مربعة $t_H = t_L$ لأن :</p> <p>✓ في الشحن المقاومة R_b تقصير بفضل وجود ثنائي الصمام D.</p> <p>✓ المقاومات متساوية : $R_a = R_b$</p>	5 ج																				
0.75 3x 0.25	<p>حساب قيمة المكثفة : C_2 :</p> $T = t_H + t_L = 0.7(R_a + R_b)C_2 = \frac{1}{f}$ $\Rightarrow C_2 = \frac{1}{f(R_a + R_b)0.7} = \frac{1}{10^3(20 \times 10^3)0.7} = 0.0714 \times 10^{-6} F$ $\Rightarrow C_2 = 0.0714 \mu F$	6 ج																				
0.50 4x 0.125	<p>اسم ودور كل من :</p> <ul style="list-style-type: none"> - D : ثنائي صمام، دوره حماية المكحل من التيارات المترسبة الناتجة عن الوشيعة و يسمى في التركيب عجلة حرة. - T_3 : مكحل ثنائي القطب، دوره تبديل (يعمل كقطاع). - $\mu a741$: مضخم عملي، دوره المقارنة بين التوتر المرجعي V_z و التوتر المتغير V_c. - X_{21} : مرحلة من متن الأشغال (2)، دورها الانذار بالتأجيل. 	7 ج																				
0.75 3x 0.25	<p>حساب قيمة المقاومة : R_3 :</p> $t_1 = R_3 \cdot C_1 \cdot \ln\left(\frac{V_{cc}}{V_{cc} - V_z}\right)$ $\Rightarrow R_3 = \frac{t_1}{C_1 \ln\left(\frac{V_{cc}}{V_{cc} - V_z}\right)} = \frac{3}{220 \times 10^{-6} \ln\left(\frac{12}{12 - 8.1}\right)}$ $R_3 = 12.13 K\Omega$	8 ج																				
0.125 0.125	<p>- التوتر V_z يمثل التوتر المرجعي للمقارن.</p> <p>- حساب قيمة المقاومة R' :</p> $V_{R'} = V_z = \frac{R'}{R' + R_4} \cdot V_{cc}$ $\Rightarrow R' = \frac{R_4 \cdot V_z}{V_{cc} - V_z} = \frac{8.1 \times 1000}{12 - 8.1} \Rightarrow R' = 2.08 K\Omega$	9 ج																				
0.375 3x 0.125	<p>- الطابق 1- : دوره الكشف عن مرور القطع.</p> <p>- الطابق 2- : دوره حذف الارتدادات الناتجة عن الملمس الميكانيكي.</p> <p>- الطابق 3- : دوره عد العلب.</p>	10 ج																				
1.00 8x 0.125	<p>جدول تشغيل تركيب الطابق الأول :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>الخرج Q</th> <th>وشيعة المكحل (مقططة / غير مقططة)</th> <th>حالة المكحل T_2 (مسدود/مشبع)</th> <th>حالة المكحل T_1 (مسدود/مشبع)</th> <th> عند غياب العلبة</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1 أو 0)</td> <td>غير مقططة</td> <td>مسدود</td> <td>مشبع</td> <td> عند غياب العلبة</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>مقططة</td> <td>مشبع</td> <td>مسدود</td> <td> عند حضور العلبة</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	الخرج Q	وشيعة المكحل (مقططة / غير مقططة)	حالة المكحل T_2 (مسدود/مشبع)	حالة المكحل T_1 (مسدود/مشبع)	عند غياب العلبة	(1 أو 0)	غير مقططة	مسدود	مشبع	عند غياب العلبة	0	مقططة	مشبع	مسدود	عند حضور العلبة	1					11 ج
الخرج Q	وشيعة المكحل (مقططة / غير مقططة)	حالة المكحل T_2 (مسدود/مشبع)	حالة المكحل T_1 (مسدود/مشبع)	عند غياب العلبة																		
(1 أو 0)	غير مقططة	مسدود	مشبع	عند غياب العلبة																		
0	مقططة	مشبع	مسدود	عند حضور العلبة																		
1																						
0.25 0.25	<p>- استنتاج دور إشارة الساعة T' :</p> $t_2 = N \cdot T' \Rightarrow T' = \frac{t_2}{N} = \frac{9}{18} \Rightarrow T' = 0.5 s$ <p style="text-align: right;">الطريقة 2- :-</p> $T' = 2, 2 \cdot R \cdot C = 2, 2 \times 6, 8 \times 1000 \times 33 \times 10^{-6} \Rightarrow T' = 0.493 s$	13 ج																				

العلامة المجموع	مجازة	عناصر الإجابة	رقم الإجابة																																										
0.75	3x 0.25	<p>- حساب تيار التشيع : $I_{CSat} = \frac{V_{CC} - V_{CESat}}{R_C} = \frac{24 - 1.2}{420}$</p> $V_{CC} - R_C \cdot I_{CSat} - V_{CESat} = 0 \Rightarrow I_{CSat} = 0.054 \text{ A}$	14ج																																										
0.375	3x 0.125	<p>- في الحصر لدينا : $V_{CEBlokage} = 0A$ و $V_{CEBlokage} = 24V$</p> <p>- في التشيع لدينا : $I_{CSat} = 54 \text{ mA}$ و $V_{CESat} = 1.2 \text{ V}$</p> <p>- حسب الوثيقة نستنتج أن المقلع المناسب هو المقلع الثالث لأن :</p> $V_{CE} = 24V < V_{CEMax} = 50V$ $I_{CSat} = 54 \text{ mA} < I_{CMMax} = 100 \text{ mA}$	15ج																																										
0.25	0.125 0.125	<p>- دوره الاذن ببداية العد (أي الاذن بالتأجيل).</p> $N' = \overline{Q_A} \cdot \overline{Q_B} \cdot \overline{Q_C} \cdot \overline{Q_D} \cdot Q_E$: N' معادلة الخروج'	16ج																																										
1.50	15x 0.1	 <p>العداد بالدارات المندرجة 7490 :</p>	17ج																																										
0.125	0.125	<p>- السجل المستعمل هو سجل إزاحة إلى اليسار حلقي.</p>	18ج																																										
0.50	5x 0.1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>H</th> <th>X</th> <th>Q_1</th> <th>Q_2</th> <th>Q_3</th> <th>Q_4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>\uparrow</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>\uparrow</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>\uparrow</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>\uparrow</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>جدول تشغيل السجل :</p>	H	X	Q_1	Q_2	Q_3	Q_4	-	0	0	0	0	0	-	1	1	1	0	0	\uparrow	0	1	0	0	1	\uparrow	0	0	0	1	1	\uparrow	0	0	1	1	0	\uparrow	0	1	1	0	0	19ج
H	X	Q_1	Q_2	Q_3	Q_4																																								
-	0	0	0	0	0																																								
-	1	1	1	0	0																																								
\uparrow	0	1	0	0	1																																								
\uparrow	0	0	0	1	1																																								
\uparrow	0	0	1	1	0																																								
\uparrow	0	1	1	0	0																																								
0.75	0.25 + 0.25 + 0.25	 <p>رسم السجل في حالة تغير جهة دوران المحرك :</p>	20ج																																										

رقم الإجابة	عنصر الإجابة	العلامة	المجموع	مجزأة																	
21 ج	: تفسير مدلول رموز PIC16F84A PIC : التحكم في الأجهزة المحيطة. 16 : عائلة المدى المتوسط. F : ذاكرة من نوع فلاش. 84 : نوع البيك الخاص. A : التواتر الأعظمي 20MHz.		0.50	5x 0.1																	
22 ج	: TRISB <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>TRISB</td><td>RB₇</td><td>RB₆</td><td>RB₅</td><td>RB₄</td><td>RB₃</td><td>RB₂</td><td>RB₁</td><td>RB₀</td></tr> <tr> <td></td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>1</td></tr> </table>	TRISB	RB ₇	RB ₆	RB ₅	RB ₄	RB ₃	RB ₂	RB ₁	RB ₀		1	1	1	0	0	0	1	1	0.50	8x 0.0625
TRISB	RB ₇	RB ₆	RB ₅	RB ₄	RB ₃	RB ₂	RB ₁	RB ₀													
	1	1	1	0	0	0	1	1													
23 ج	كتابة التعليقات و التعليمات لبرنامج التهيئة : BSF STATUS,RP0 ; الانتقال إلى البنك 1 ashen محتوى سجل العمل W بالقيمة 1F في السادس عشر ; ashen محتوى السجل W في السجل TRISA ; TRISA ashen محتوى سجل العمل E3 في السادس عشر ; ashen محتوى السجل W في السجل TRISB ; TRISB BCF STATUS,RP0 ; 0 الرجوع إلى البنك 0		0.75	6x 0.125																	
24 ج	- الطابق -1- : طابق التحويل، العنصر التقني المسؤول هو المحول، وظيفته تخفيض توتر الدخول. - الطابق -2- : طابق التقويم، العنصر التقني المسؤول هو جسر غريتس، وظيفته حذف النوبة السالبة وتقويمها إلى موجبة. - الطابق -3- : طابق الترشيح، العنصر التقني المسؤول هو المكثفة، وظيفته التقليل من التموجات الناتجة عن طابق التقويم. - الطابق -4- : طابق التثبيت، العنصر التقني المسؤول هو المنظم، وظيفته تثبيت التوتر و جعله مستمر تماماً.		0.50	4x 0.125																	
25 ج	- التجربة (01) : هي التجربة في الفراغ و الهدف منها هو حساب الضياع في الحديد P _{Fe} . - التجربة (02) : هي التجربة في قصر الدارة و الهدف منها هو حساب الضياع في النحاس (بمفعول جول) P _J .		0.50	2x 0.25																	
26 ج	استنتاج مجموع الضياعات : $\sum \text{Pertes} = P_{Fe} + P_J = 5 + 5 \Rightarrow \sum \text{Pertes} = 10 \text{ W}$ حساب الهبوط في التوتر : $\Delta U_2 = U_{20} - U_2 = 26 - 24 \Rightarrow \Delta U_2 = 2 \text{ V}$		0.50	0.25 + 0.25																	
27 ج	حساب نسبة التحويل في الفراغ : $m_0 = \frac{U_{20}}{U_1} = \frac{26}{220} \Rightarrow m_0 = 0.118$		0.25	0.25																	

العلامة المجموع	جزء	عناصر الإجابة	رقم الإجابة
	0.25 + 0.50 + 0.75 + 0.25	<p>حساب التيار في الثانوي : $S = U_2 \cdot I_2 \Rightarrow I_2 = \frac{S}{U_2} = \frac{120}{24} \Rightarrow I_2 = 5 \text{ A}$</p> <p>حساب المقاومة المرجعية الى الثانوي : $R_S = \frac{P_{1CC}}{I_{2CC}^2} = \frac{5}{5^2} \Rightarrow R_S = 0.2 \Omega$</p> <p>حساب المعاوقة المرجعية الى الثانوي : $\Delta U_2 = (R_S \cdot \cos \varphi_2 + X_S \cdot \sin \varphi_2) I_2 \Rightarrow X_S = \frac{\Delta U_2 - R_S \cdot \cos \varphi_2 \cdot I_2}{\sin \varphi_2 \cdot I_2}$</p> <p>حساب الممانعة المرجعية الى الثانوي : $X_S = \frac{2 - 0,2,0,8,5}{0,6,5} \Rightarrow X_S = 0,4 \Omega$</p> <p>حساب الممانعة المرجعية الى الثانوي : $Z_S = \sqrt{R_S^2 + X_S^2} = \sqrt{(0,2)^2 + (0,4)^2} \Rightarrow Z_S = 0,36 \Omega$</p>	28ج
1.75	0.25 0.25 0.25	<p>حساب المردود : $\eta = \frac{P_2}{P_1}$</p> <p>$P_2 = U_2 \cdot I_2 \cdot \cos \varphi_2 = 24 \cdot 5 \cdot 0,8 \Rightarrow P_2 = 96 \text{ W}$</p> <p>$P_1 = P_2 + P_{10} + P_{1CC} = 96 + 5 + 5 \Rightarrow P_1 = 106 \text{ W}$</p> <p>$\eta = \frac{P_2}{P_1} = \frac{96}{106} \Rightarrow \eta = 0,905 = 90,5\%$</p>	29ج